

GX21, GX19 및 GX FF 무선 전기식 에어리스 도장기

3A8456D

KO

건축 페인트 및 코팅제의 휴대용 에어리스 도장에 사용합니다. 폭발 위험이 있는 환경 또는 위험 (분류된) 장소에서 사용이 승인되어 있지 않습니다. 전문가만 사용할 수 있습니다.

GX21 무선 모델 : 25T973, 25T967, 18H247, 18H252

FinishPro GX19 모델 : 25U341, 25U855, 18H246

GX FF 모델 : 25U466, 25U570

3000 psi(207 bar, 20.7 MPa) 최대 작동 압력

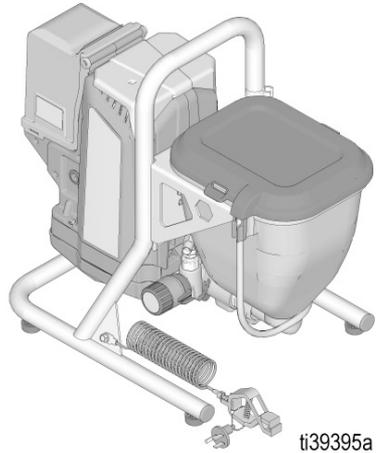
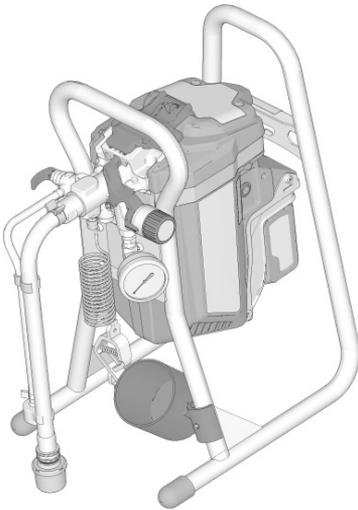


중요 안전 지침

본 설명서와 관련 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오. 제어 장치와 장비의 적절한 사용법을 숙지하십시오. 이 지침을 잘 보관하십시오.

관련 설명서

- 312830(SG3) 권 (GX21)
- 3A6285 Contractor PC Compact 권 (GX19, GX FF)
- 3A3172 펌프



순정 Graco 교체용 부품만 사용하십시오.
Graco 순정품이 아닌 교체용 부품을 사용하면 보증이 무효화될 수 있습니다.

목차

모델	3
중요 접지 정보	4
경고	5
도장기 각부 명칭	8
접지 지침	10
설정	12
감압 절차	14
작동	15
저장 유체 세척하기	15
펌프 채우기	18
건 및 호스 채우기	19
분무 방법	20
스프레이 팁 설치	20
분무	21
압력 제어 조절	22
팁 및 압력 선택	22
스프레이 기술	23
건 트리거	23
건 조준	24
스프레이 패턴 품질	24
팁 막힘 제거	24
청소	25
강한 세척	27
호퍼 세척	29
InstaClean™ 유체 필터 청소	31
건 청소	31
보관	32
참고문헌	33
스프레이 팁 선택	33
세정액 호환성	33
빠른 참조	34
유지보수	35
에어리스 호스	35
스프레이 팁	35
펌프 수리	35
문제 해결	38
GX21 무선 에어리스 도장기 부품	42
GX19 및 GX FF 휴대용 호퍼 도장기 부품	44
펌프 어셈블리	46
배선도	48
기술 사양	49
Graco 표준 보증	50
Graco 정보	51

모델

	지역	모델	호퍼	스탠드	배터리 전압 VDC	충전기 전압 VAC
	NA/CA	FinishPro GX19	25U341		60	120
	영국	GX21 무선		25T973	54	230
		GX FF	25U570			
	EMEA	GX21 무선		25T967	54	230
		GX FF	25U466			
	ANZ	FinishPro GX19	25U855		54	230
		GX21 무선		18H252		
	AP	FinishPro GX19	18H246		54	230
		GX21 무선		18H247	60	

GX21, GX19 및 GX FF 전기식 무선 에어리스 도장기는 다음의 DEWALT FLEXVOLT 54V 및 60V 배터리와 호환됩니다.

- DCB606 - 60V/2ah (20V/6ah)
- DCB546 - 54V/2ah (18V/6ah)
- DCB609 - 60V/3ah (20V/9ah)
- DCB547 - 54V/3ah (18V/9ah)
- DCB548 - 54V/4ah (18V/12ah)
- DCB612 - 60V/4ah (20V/12ah)

관련 DEWALT 설명서

설명서	설명	지역
N463494	DEWALT DCB118 급속 충전기 설명서	USA/CA
N463510 N463511	DEWALT DCB118-QW 급속 충전기 설명서 (파트 1 및 2)	EMEA
N501136	DEWALT DCB118-XE 급속 충전기 설명서	ANZ/AP

중요 접지 정보

도장기를 사용하기 전에 본 사용 설명서의 적절한 사용 및 안전 경고에 대한 전체 지침을 읽으십시오.

다음은 도장기와 함께 제공되는 접지선 및 클램프 사용법의 이해를 돕기 위한 내용입니다.

재료 용기 라벨의 정보를 읽고 유성 또는 가연성 재료인지 판별하십시오. 공급업체에 안전보건자료 (SDS) 를 요청하십시오. 용기 라벨 및 SDS에는 재료의 성분 및 그와 관련된 특정 주의사항이 설명되어 있습니다.

페인트, 코팅 및 청소 재료는 일반적으로 다음 세 가지 기본 유형 중 하나에 해당합니다:

접지선 및 클램프가 필요하십니까?	재료 유형
아니오	수성: 용기 라벨에는 이 재료를 비누나 물로 청소가 가능함을 표기해야 합니다.
예 	유성: 용기 라벨에는 이 재료가 가연성이며 광유나 비인화성 페인트 신너로 청소가 가능함을 표기해야 합니다. 유성 재료를 실외나 신선한 공기가 통하며 환기가 잘 되는 실내에서 사용하십시오. 본 설명서의 안전 경고를 참조하십시오. 이 유형의 재료 사용 시, 접지 지침 10 페이지를 따르십시오.
예 	가연성: 이 재료 유형에는 크실렌, 톨루엔, 나프타, MEK, 라커 희석제, 아세톤, 변성 알코올, 테레빈유와 같은 가연성 용제가 함유되어 있습니다. 용기 라벨에는 이 재료가 가연성 (FLAMMABLE) 임을 표기해야 합니다. 가연성 재료를 실외나 신선한 공기가 유입되는 환기가 잘 되는 영역에서 사용하십시오. 이 유형의 재료 사용 시, 접지 지침 10 페이지를 따르십시오.

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수 및 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험 요소를 의미합니다. 본 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고에 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

⚠ 경고

 	<p>화재 및 폭발 위험 (접지)</p> <p>유성 및 가연성 재료는 분무 또는 세척 시 정전기를 발생시킬 수 있습니다. 정전기는 페인트나 솔벤트 연기가 있는 상태에서 화재 또는 폭발 위험을 야기합니다. 유성 또는 가연성 재료 사용 시 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 접지선 및 클램프를 실제 지면에 연결합니다. • 정전기 불꽃이 발생하거나 감전을 느끼는 경우 작업을 즉시 중단하십시오. 문제를 확인하고 해결할 때까지 도장기를 사용하지 마십시오. • 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 및 도장 영역 주변이나 그 안에 있는 물체를 포함한 스프레이 시스템의 모든 부품은 정전기 방전과 스파크로부터 보호하기 위해 접지시켜야 합니다. Graco의 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 페인트 도장기 호스를 사용하십시오. (접지 지침 10 페이지) 을 따르십시오. • 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 용기와 수집 시스템을 접지해야 합니다. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 페일 라이너를 사용하지 마십시오.
   	<p>화재 및 폭발 위험</p> <p>솔벤트 및 도로 연기와 같이 작업 구역에서 발생하는 가연성 연기는 발화하거나 폭발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 화염이나 담배, 모터, 전기 장비 등의 발화원 근처에서 가연성 또는 연소성 재료를 분무하지 마십시오. • 할로겐 탄화수소가 포함된 페인트 또는 솔벤트를 사용하지 마십시오. • 밀폐된 공간에서 인화성 또는 가연성 액체를 분무하지 마십시오. • 분무 장소를 잘 환기하십시오. 해당 영역에 신선한 공기가 잘 통하게 하십시오. • 도장, 세척, 청소 또는 정비할 때 분무 영역과 6.1 m(20 feet) 이상 떨어져서 환기가 잘 되는 장소에 펌프 어셈블리를 보관하십시오. 펌프 어셈블리에는 분무하지 마십시오. • 분무 영역에서 흡연하거나 스파크 또는 연기가 나타나는 곳에서 분무하지 마십시오. • 분무 영역에서 조명 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오. • 작업 구역은 청결하게 유지하고 페인트 또는 솔벤트 페일, 형광 조각 및 기타 가연성 물질이 없게 하십시오. • 분무 되는 페인트와 용제의 성분을 숙지하십시오. 페인트 및 용제와 함께 제공된 안전보건자료 (SDS) 와 용기 라벨을 모두 읽으십시오. 페인트 및 용제 제조업체의 안전 지침을 따르십시오. • 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.

⚠ 경고



피부 주입 위험

고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있으며, 이로 인해 신체를 절단해야 할 수 있습니다. 주입이 발생한 경우 **즉시 의료적 조치를 받으십시오**.



- 사람이나 동물에게 건을 겨누거나 스프레이하지 마십시오.
- 손과 기타 신체 부위를 배출구 가까이 두지 마십시오. 예를 들어, 신체의 어떤 부위도 누출을 막으려 하지 마십시오.



- 항상 스프레이 팁 가드를 사용하십시오. 스프레이 팁 가드가 제대로 배치되지 않은 상태에서 스프레이하지 마십시오.



- Graco 스프레이 팁을 사용하십시오.
- 스프레이 팁을 청소 및 교체할 때는 주의하십시오. 스프레이 도중 스프레이 팁이 막힐 경우에는 **감압 절차**에 따라 장치를 끄고 감압시킨 후 스프레이 팁을 제거하고 나서 청소합니다.



- 전원이 차단된 후에도 장비는 압력을 유지합니다. 전력이 공급되거나 가압된 상태로 장비를 방치하여 두지 마십시오. 장비를 방치하거나 사용하지 않을 때, 그리고 부품을 정비, 청소 또는 제거하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.

- 호스 및 부품의 손상 흔적 여부를 점검하십시오. 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오.

- 이 시스템에서는 3000 psi(207 bar, 20.7 MPa)를 생성할 수 있습니다. 최소 3000 psi(207 bar, 20.7 MPa) 정격의 Graco 부품 또는 부속품을 사용하십시오.

- 분무하지 않을 때는 항상 방아쇠 잠금을 잠그십시오. 방아쇠 잠금이 제대로 작동하는지 확인하십시오.

- 장치를 작동하기 전에 모든 연결부가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.

- 빨리 장치 작동을 정지하고 압력을 배출하는 방법을 잘 알아 두십시오. 제어장치에 대해 완전히 숙지해야 합니다.



장비 오용 위험

장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.



- 분무 시에는 항상 적절한 장갑, 보안경, 마스크를 착용하십시오.

- 어린이 주변에서 작동하거나 분무하지 마십시오. 항상 장비 주변에 어린이가 없도록 하십시오.

- 몸을 지나치게 뻗거나 불안정한 지지면 위에서 서 있지 마십시오. 항상 안정된 발 디딤과 균형을 유지하십시오.

- 작업 중에 반드시 주의를 기울여야 합니다.

- 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오.

- 호스를 끄거나 과도하게 구부리지 마십시오.

- Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오.

- 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어 올리지 마십시오.

- 25 ft 보다 짧은 호스로 분사하지 마십시오.

- 균열이 있거나 파손되었거나 누락된 부품은 항상 즉시 Graco 순정 부품으로 교체하십시오. **부품 42** 페이지를 참조하십시오.

- 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다.

- 건조한 장소에서만 사용하십시오. 물이나 비에 노출하지 마십시오.

- 조명이 밝은 지역에서 사용하십시오.

- 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오.

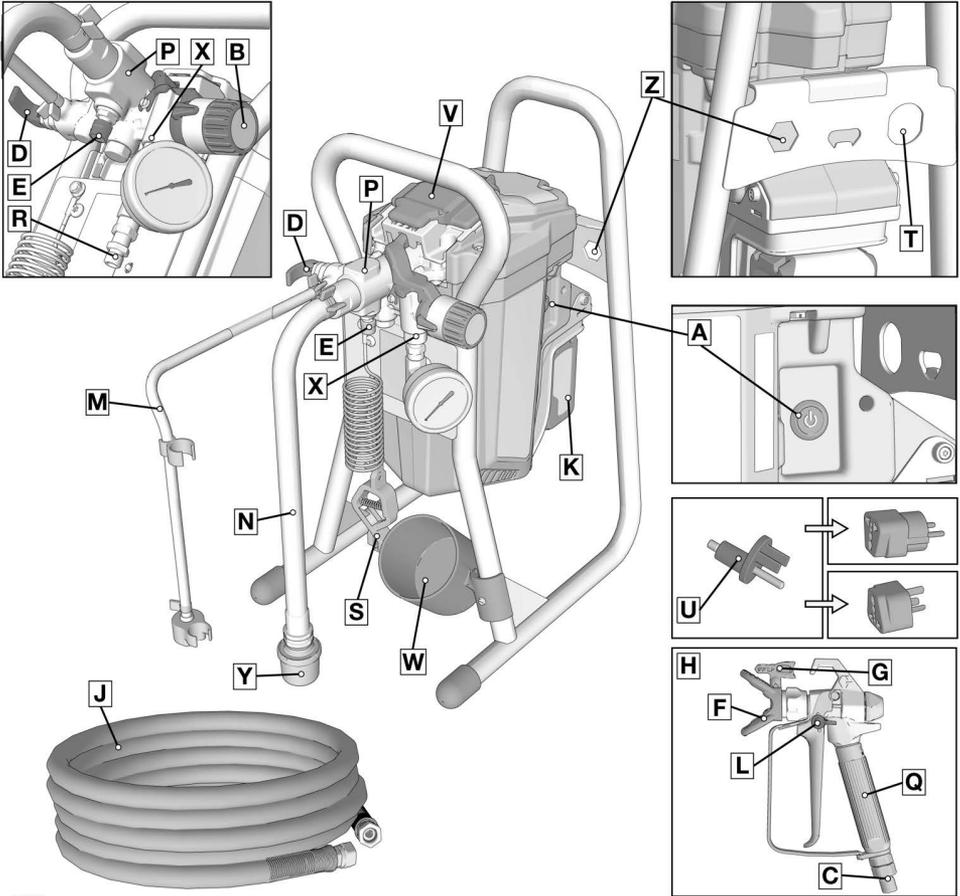
- 배터리 실드가 열린 상태로 도장기를 작동하거나 세척하지 마십시오.

⚠ 경고

	<p>가압 알루미늄 부품 위험</p> <p>가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로젠화 탄화수소 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오. • 염소 표백제를 사용하지 마십시오. • 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.
 	<p>배터리 및 충전기 호환성 위험</p> <ul style="list-style-type: none"> • 본 도구에는 DEWALT 브랜드의 최대 54V 또는 최대 60V 배터리 및 배터리 충전기만 사용하십시오. • DEWALT 배터리 및 배터리 충전기의 안전 및 사용에 관하여 본 도구에 포함된 모든 지침을 읽으십시오. • 배터리를 세척하거나 도장하지 마십시오. • 배터리는 물로 적신 천 이외의 다른 것을 사용해서 세척해서는 안 됩니다.
 	<p>움직이는 부품으로 인한 위험</p> <p>움직이는 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. • 가드 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. • 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 감압 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기 위험</p> <p>유독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 증상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 안전보건자료 (SDS) 를 읽고 사용 중인 유체에 대한 특정 위험 요소를 숙지하십시오. • 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	<p>개인 보호 장비</p> <p>작업 구역에서는 눈 부상, 청력 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 증상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 다음은 이러한 보호 장비의 예입니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청력 보호대. • 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡기, 보호복, 장갑.

도장기 각부 명칭

도장기 각부 명칭 GX21 구성품 식별



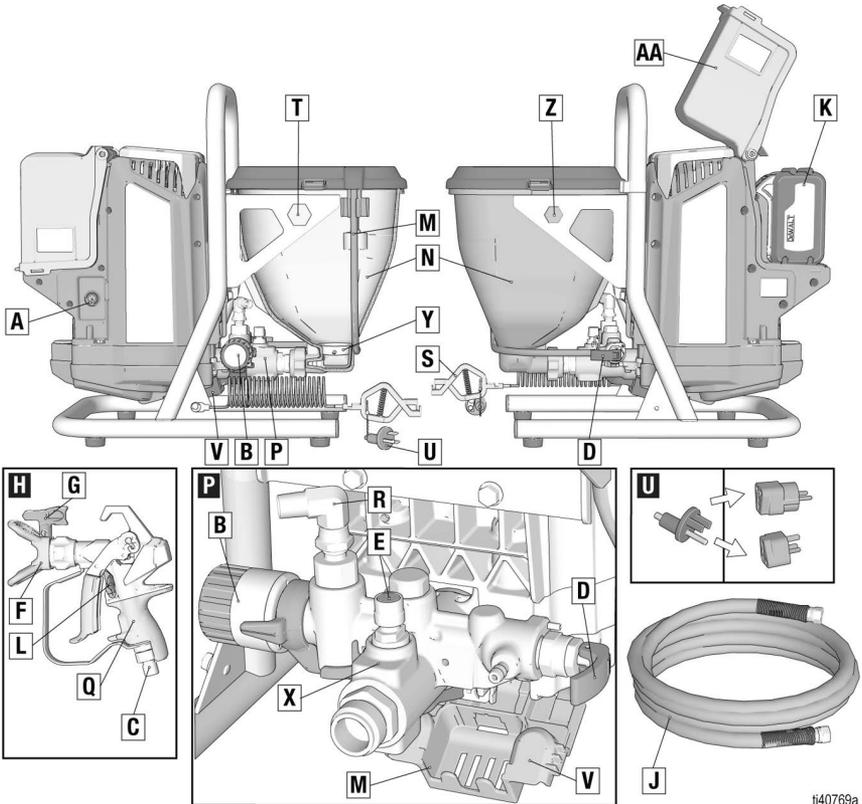
039387a

A	켜기 / 끄기 스위치
B	압력 제어장치 노브
C	건 유체 흡입구 피팅
D	프라이م 밸브
E	프라이م 누름 버튼
F	덮개 가드
G	가역 스프레이 팁
H	에어리스 스프레이 건
J	에어리스 호스
K	배터리
L	건 방아쇠 안전장치
M	드레인 튜브 (디퓨저 포함)
N	유체 흡입 (석션) 튜브

P	ProXChange™ 펌프 (Easy Access 도어 뒤)
Q	건 유체 필터 (손잡이 내부)
R	유체 배출구 피팅 (에어리스 호스 연결부)
S	클램프가 있는 접지선
T	흡입구 밸브 제거 공구
U	접지 어댑터
V	커버가 있는 Easy Access 도어
W	흡입 / 드레인 튜브 컵
X	InstaClean™ 유체 필터 (유체 배출구 내부)
Y	흡입구 스트레이너
Z	펌프 제거 도구
	모델 / 시리얼 태그 (나와 있지 않음, 장치의 하단에 있음)

자세한 내용은 빠른 참조 34 페이지를 참조하십시오.

GX19 및 GX FF 구성품 식별



t40769a

A	켜기 / 끄기 스위치
B	압력 제어장치 노브
C	건 유체 흡입구 피팅
D	프라임 밸브
E	프라임 누름 버튼
F	팁 가드
G	가역 스프레이 팁
H	에어리스 스프레이 건
J	에어리스 호스
K	배터리
L	건 방아쇠 안전장치
M	드레인 튜브 (디퓨저 포함)
N	호퍼
P	ProXChange™ 펌프
Q	건 유체 필터 (손잡이 내부)
R	유체 배출구 피팅 (에어리스 호스 연결부)
S	클램프가 있는 접지선

T	흡입구 밸브 제거 공구
U	접지 어댑터
V	Easy Access 도어
X	InstaClean™ 유체 필터 (유체 배출구 내부)
Y	흡입구 스트레이너, 호퍼 내부 (표시되지 않음)
Z	펌프 제거 도구
AA	배터리 슈라우드
	모델 / 시리얼 태그 (표시되지 않음, 프레임 하단에 위치)
자세한 내용은 빠른 참조 34 페이지를 참조하십시오.	

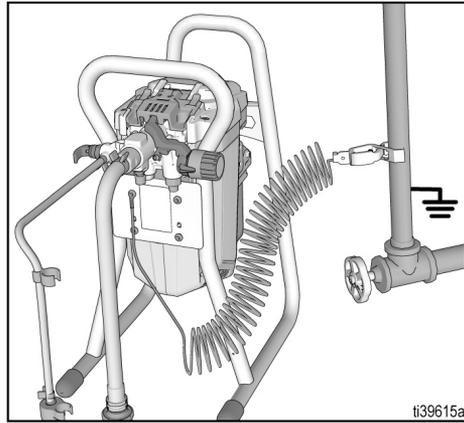
접지 지침

접지 지침

(유성 및 가연성 재료)

				
--	---	---	--	--

이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연기를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 적절한 접지는 전류가 빠져나갈 전선을 제공합니다.

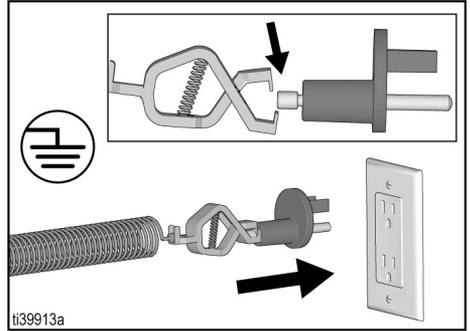


도장기에는 접지선과 클램프가 장착되어 있습니다. 유성 또는 가연성 재료를 도장하거나 세척할 때는 클램프가 실제 지면에 연결되어 있어야 합니다.

수도관을 실제 지면처럼 사용할 수 있습니다. 접지선 및 클램프를 금속 수도관에 연결합니다.

적절하게 접지된 전기 콘센트도 실제 지면처럼 사용할 수 있습니다. 제공된 콘센트 어댑터를 사용하십시오.

접지된 콘센트에 어댑터를 꽂으십시오. 접지선 및 클램프를 콘센트에 있는 금속 스타터에 연결하십시오. 접지선이 짧아서 접지된 전기 콘센트에 닿지 않으면 어댑터와 콘센트 사이에 있는 3선 접지 확장 코드를 사용하십시오.



유체 호스: 접지의 지속성을 유지하기 위해서는 최대 결합 호스 길이가 91 m(300 ft) 인 전기적으로 전도성 있는 호스만을 사용하십시오.

스프레이 건: 적절하게 접지된 유체 호스 및 펌프와의 연결을 통해 접지하십시오.

통

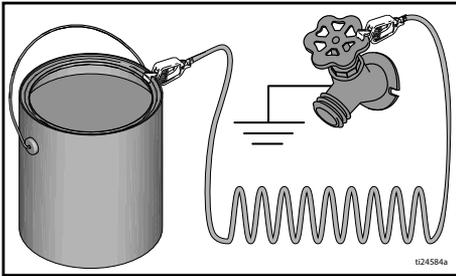
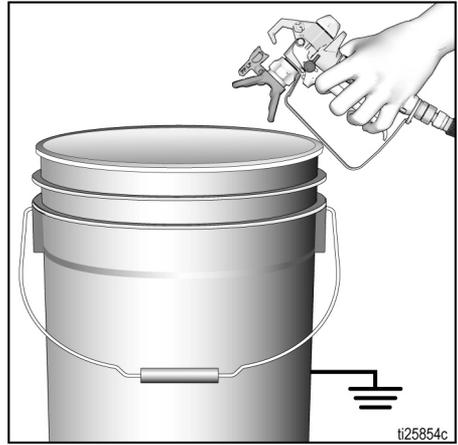
솔벤트 및 유성 유제 : 현지 법규와 규정을 따르십시오. 전도성이 있는 금속 페일을 사용하고 반드시 콘크리트와 같은 접지된 바닥 위에 놓습니다.

종이 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비 전도성 표면 위에 페일을 놓으면 안 됩니다.



금속성 페일은 항상 접지하십시오 : 접지선을 통에 연결하십시오. 한 쪽 끝을 페일에 묶고 다른 한 쪽 끝을 수도관과 같은 실제 지면에 결속시킵니다.

도장기를 세척하고 감압할 때 접지 연속성을 유지하려면 : 스프레이 건의 금속 부분을 접지된 금속 통 옆에 단단히 고정된 후 건을 트리거합니다.

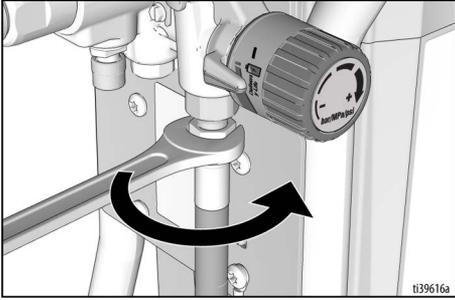


설정

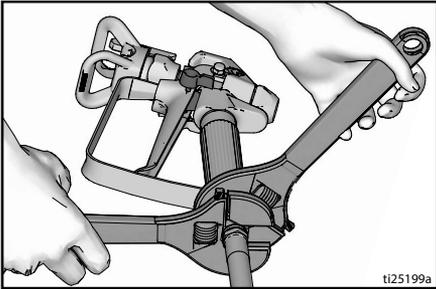
설정

처음 도장기 포장을 풀 때 또는 장기간 보관 후 셋업 절차를 수행하십시오.

1. Graco 에어리스 호스를 유체 배출구에 연결합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.

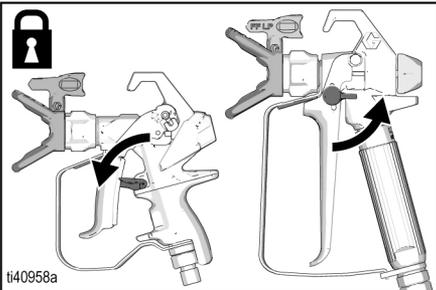


2. 호스의 반대쪽 끝을 건에 연결합니다.

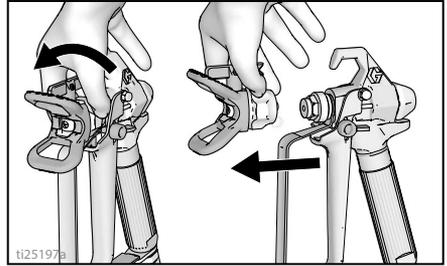


3. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다. 호스가 이미 연결된 경우 단단히 연결되었는지 확인합니다.

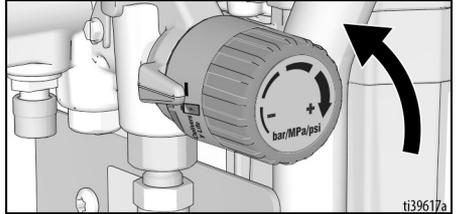
4. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.



5. 팁 가드를 제거합니다. 썰을 풀지 마십시오.



6. 압력 조절기를 왼쪽(시계 반대방향)으로 끝까지 돌려 압력을 최소화하십시오.



7. 처음 도장기 포장을 풀 때는 흡입구 스트레이너의 포장재를 제거합니다. 장기간 보관 후에는 흡입구 스트레이너에 막힘 및 잔해물이 있는지 확인합니다.

페인트 여과

이전에 열어 놓은 페인트에는 건조한 페인트 또는 다른 잔해물이 포함될 수 있습니다. 프라이밍 문제 및 스프레이 팁 막힘을 방지하기 위해 사용하기 전에 페인트를 여과하는 것이 좋습니다. 페인트 스트레이너는 페인트 판매처에서 구입할 수 있습니다. 페인트 스트레이너를 깨끗한 페일 위에 펴고 페인트를 스트레이너를 통과하도록 부어 건조된 페인트 및 잔해물을 걸러 낸 후 스프레이합니다.



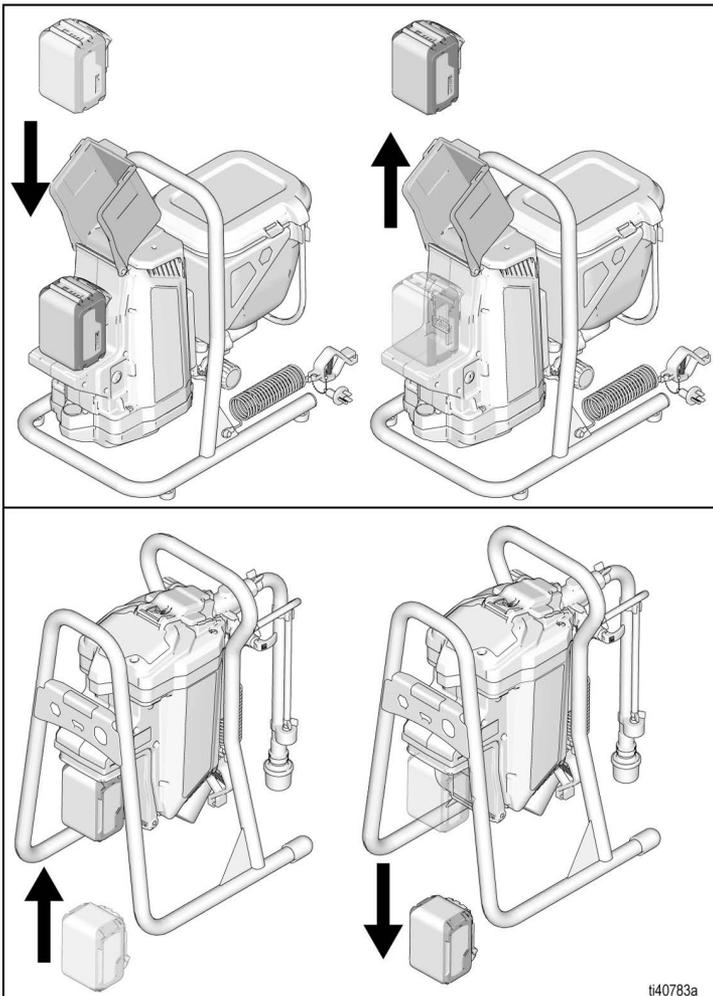
배터리 설치 및 제거

언제나 완전히 충전된 배터리로 작동을 시작하십시오. 배터리를 물에 담그거나 적시지 마십시오. 도장기와 함께 제공된 배터리 및 충전기 정보를 참조하십시오.

				
<p>환기가 잘 이루어지는 장소에서만 배터리를 교체 및 충전하고, 페인트 및 용제를 포함한 인화성 또는 가연성 물질로부터 격리하십시오.</p>				

다음과 같이 배터리를 도장기에 제거 및 설치하십시오:

1. 사용된 배터리가 있으면 이를 제거하십시오.
2. 배터리 팩을 도장기 내부의 레일과 정렬하고 배터리 팩이 단단히 장착될 때까지 밀어 넣어 배터리를 설치하십시오. 풀리지 않는지 확인하십시오.



ti40783a

감압 절차

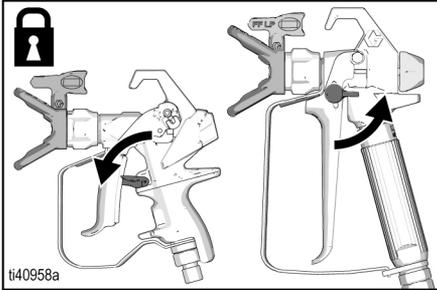
감압 절차



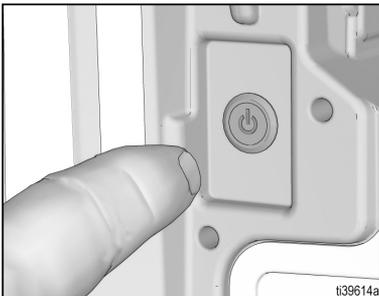
이 기호가 나타날 때마다 감압 절차를 실시하십시오.

수동으로 감압할 때까지 이 장비는 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입 또는 유체 튀김과 같은 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하는 데 도움을 주기 위해 도장기가 정지될 때마다, 그리고 도장기를 청소하거나 점검하기 전, 장비를 정비하기 전에 **감압 절차**를 실시하십시오.

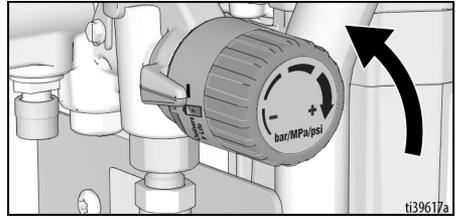
- 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 도장기가 정지될 때 항상 방아쇠 안전장치를 잠가 건이 우발적으로 트리거되지 않도록 합니다.



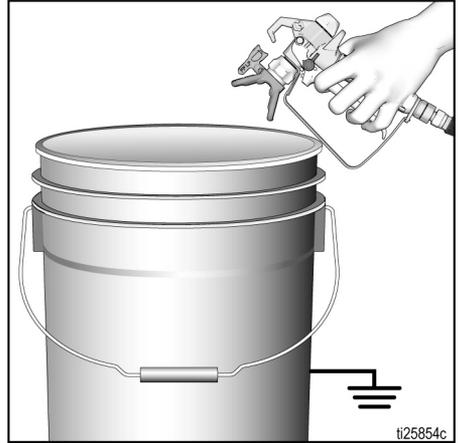
- 켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌립니다. 전원이 꺼졌을 때는 전원 버튼이 점등되지 않습니다.



- 압력 제어장치를 최저 설정으로 돌립니다.

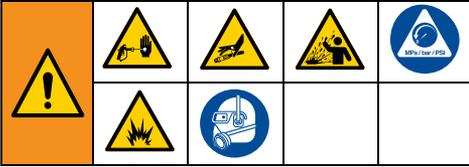


- 건을 폐일에 단단히 대고 건을 폐일 안으로 조준합니다. 방아쇠 안전장치를 풀고 건을 트리거하여 감압합니다.



- 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
- 드레인 튜브를 폐일 안에 넣고 프라임 / 스프레이 밸브를 **PRIME**(프라임) 위치(드레인)에 놓아 감압합니다.
- 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우.
 - 스프레이 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
 - 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
 - 에어리스 호스 또는 도장기 팁 막힘을 제거하십시오.

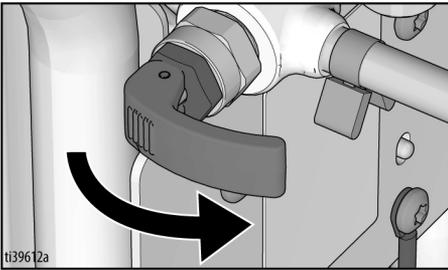
작동



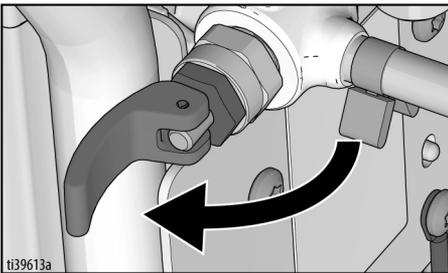
프라임 / 스프레이 밸브

프라임 / 스프레이 밸브는 PRIME(프라임) 과 SPRAY(분무) 위치 사이에서 전환할 수 있는 레버를 사용합니다.

SPRAY(분무) 위치



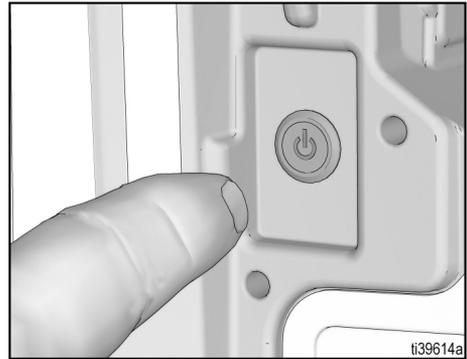
PRIME(분무) 위치



저장 유체 세척하기

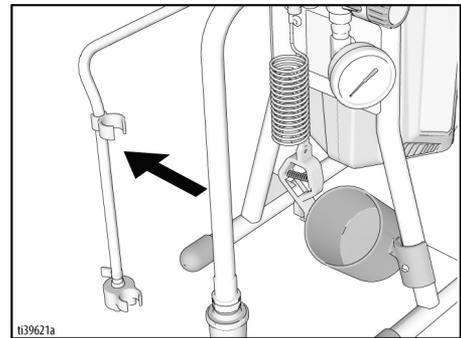
이 도장기는 소량의 테스트 재료가 시스템에 들어 있는 상태로 공장에서 출고됩니다. 이 도장기를 최초 사용하기 전에 도장기에서 이 재료를 세척하는 것이 중요합니다. 자세한 정보는 세정액 호환성 33 페이지) 및 빠른 참조 34 페이지)를 참조하십시오.

1. 감압 절차 14 페이지를 수행하십시오.
2. 켜기/끄기 스위치가 꺼져있는지 확인합니다. 꺼졌을 때는 전원 버튼이 점등되지 않습니다.



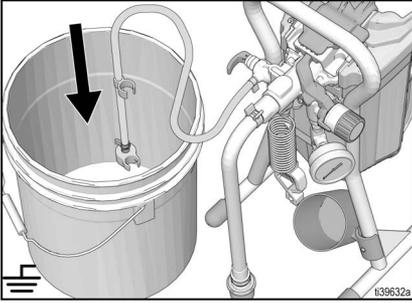
스탠드 모델용

- a. 흡입 튜브(큰 것)에서 드레인 튜브(작은 것)을 분리하십시오.

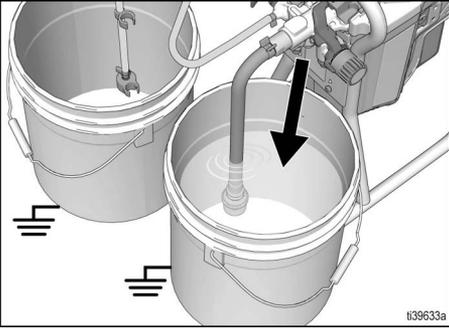


작동

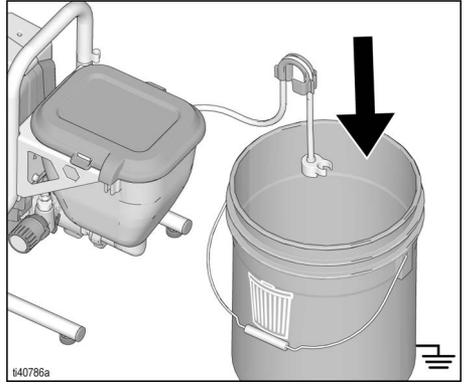
- b. 접지된 폐기통에 배출 튜브를 놓습니다.



- c. 물 또는 세척 유체가 부분적으로 채워진 접지된 폐일에 흡입 튜브를 담그십시오. 유성 또는 가연성 재료로 세척할 때는 **접지 지침 10** 페이지를 따르십시오.

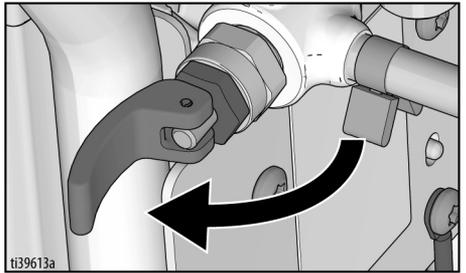


는 동안 통의 입구 위에서 리테이너를 돌립니다. 이제 드레인 튜브가 폐기물 통 안에 있어야 합니다.



- c. 약 2리터 (2쿼터)의 물 또는 세척 유체를 호퍼에 붓습니다. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **접지 지침 10** 페이지를 따르십시오.

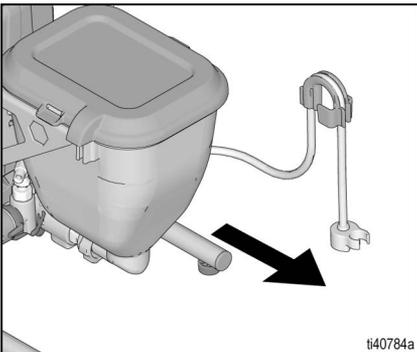
3. 프라이م / 스프레이 밸브를 프라이م (PRIME) 위치로 놓습니다.



4. 배터리를 설치하십시오. **배터리 설치 및 제거 13** 페이지를 참조하십시오.

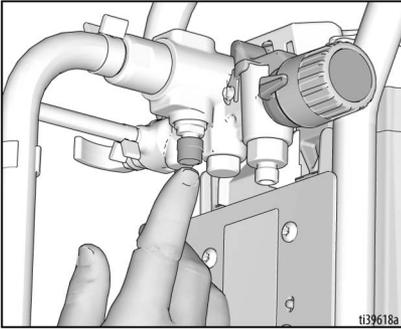
호퍼 모델용

- a. 리테이너와 함께 드레인 튜브를 호퍼에서 들어냅니다.

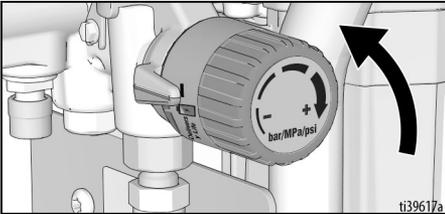


- b. 드레인 튜브를 폐기물 통 상단과 평행한 상태로 드레인 튜브 리테이너를 잡고 있

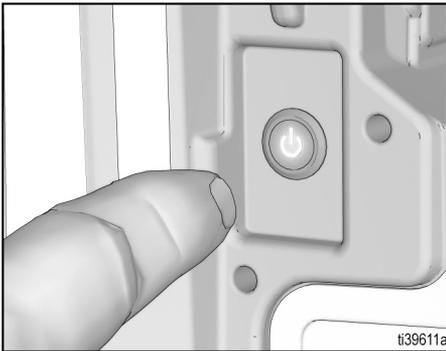
5. PushPrime 버튼을 두 번 눌러 흡입구 불을 끕니다.



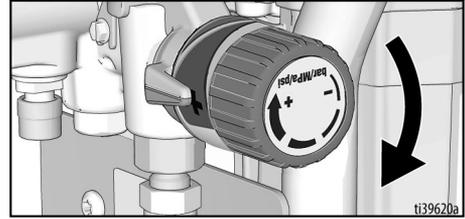
6. 설정 표시기를 압력 조절기의 저압 설정에 맞춥니다.



7. 켜기/끄기 스위치를 켜기 위치로 돌립니다. 켜졌을 때는 전원 버튼이 점등됩니다.

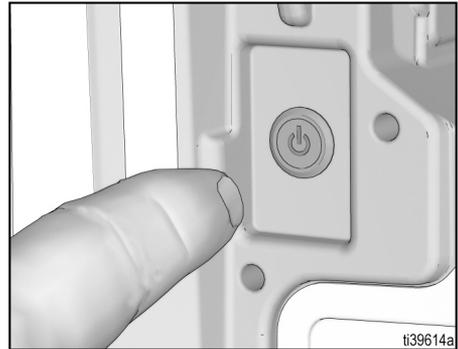


8. 압력을 1/2 만큼 늘려 모터를 구동합니다. 드레인 튜브 밖으로 재료가 흘러나올 때까지 페인트 또는 다른 재료를 도장기에서 순환시킵니다.



9. 도장기가 펌핑을 시작할 때 세척 유체와 기포가 시스템에서 퍼지됩니다. 30-60 초 동안 드레인 튜브에서 폐기물 폐일로 유체가 흘러나가도록 하십시오.

10. 켜기/끄기 스위치를 끄기 위치로 돌립니다. 꺼졌을 때는 전원 버튼이 점등되지 않습니다.



<p>고압 스프레이는 체내로 독극물을 주입하여 심각한 신체 부상을 야기할 수 있습니다. 손이나 형질로 누출 부위를 막지 마십시오.</p>				

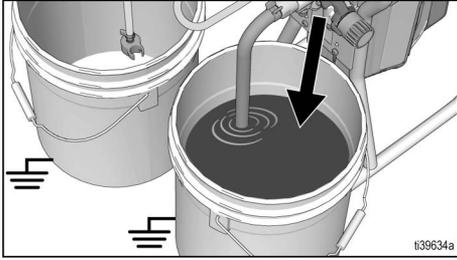
11. 누출 부위가 있는지 검사하십시오. 누설이 발생한 경우 **감압 절차** 14 페이지를 실시한 후 모든 피팅을 조이십시오. 누출이 없으면 다음 단계로 계속하십시오.

작동

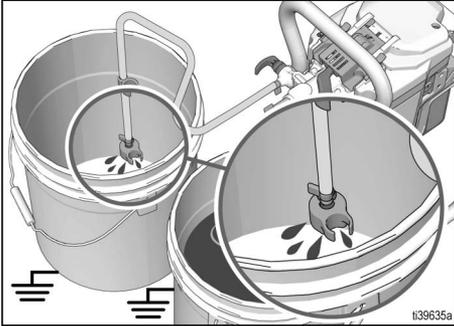
펌프 채우기

스탠드 모델용

1. 흡입 튜브를 페인트 페일로 옮기고 흡입 튜브를 페인트에 담급니다. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **접지 지침** 10 페이지를 따르십시오.



2. 켜기/끄기 스위치를 **켜기** 위치로 누릅니다. 전원이 켜졌을 때는 버튼이 점등됩니다.
3. 드레인 튜브에서 페인트가 나오는 것이 보일 때까지 기다립니다.

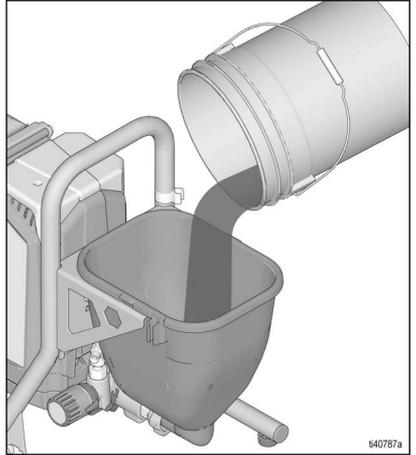


4. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 누릅니다. 전원이 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.

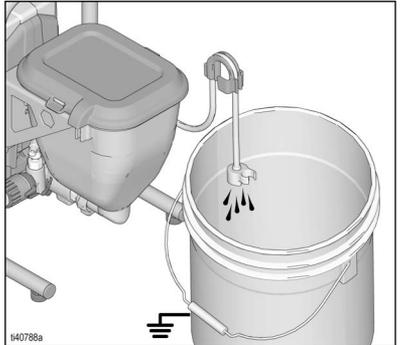
참고: 켜기/끄기 스위치가 순간적으로 꺼진 경우 펌프가 천천히 정지할 수 있으므로 일부 유체가 빠르게 프라이밍될 수 있습니다. 필요한 경우 ON/OFF 스위치를 몇 번 꺾다 다시 켭니다.

호퍼 모델용

1. 페인트를 호퍼에 붓습니다. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **접지 지침** 10 페이지를 따르십시오.



2. 켜기/끄기 스위치를 **켜기** 위치로 누릅니다. 전원이 켜졌을 때는 버튼이 점등됩니다.
3. 드레인 튜브에서 페인트가 나오는 것이 보일 때까지 기다립니다.



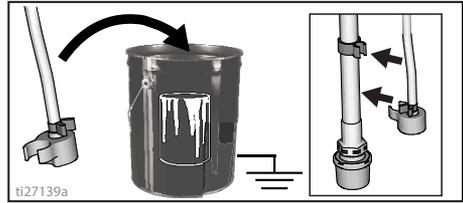
4. 켜기/끄기 스위치를 **끄기** 위치로 누릅니다. 전원이 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.

참고: 켜기/끄기 스위치가 순간적으로 꺼진 경우 펌프가 천천히 정지할 수 있으므로 일부 유체가 빠르게 프라이밍될 수 있습니다. 필요한 경우 ON/OFF 스위치를 몇 번 꺾다 다시 켭니다.

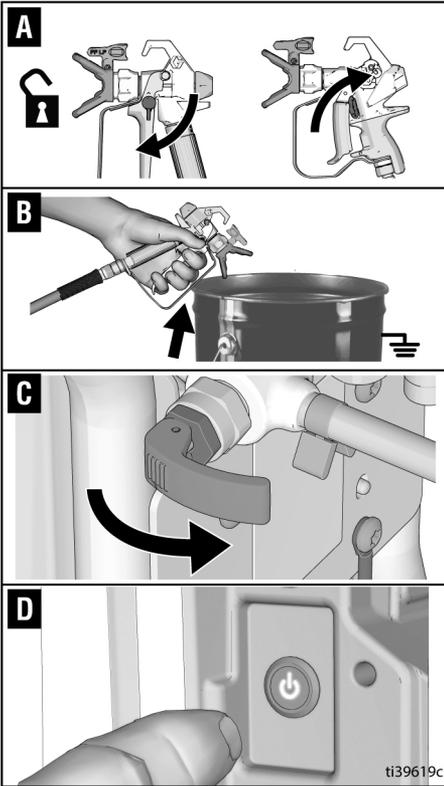
건 및 호스 채우기

1. 폐기물 폐일에 대고 건을 고정합니다. 폐기물 폐일 안쪽으로 건을 조준합니다.
 - a. 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
 - b. 건 트리거를 당긴 상태로 유지합니다.
 - c. 프라임/스프레이 밸브를 **SPRAY**(분무) 위치로 돌립니다.
 - d. 켜기/끄기 스위치를 **켜기** 위치로 누릅니다. 전원이 켜졌을 때는 버튼이 점등됩니다.

2. 건에서 페인트만 나올 때까지 건을 폐기물 통으로 격발합니다.
3. 방아쇠를 놓습니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
4. 드레인 튜브를 페인트 폐일로 옮기고 흡입 튜브에 고정합니다. 호퍼 모델에서 드레인 튜브를 호퍼에 고정합니다.



참고: 모터가 정지할 때 도장기가 페인트를 분무할 수 있습니다. 모터가 계속 작동하는 경우, 도장기가 적절하게 프라임되지 않은 것입니다. **펌프 채우기**와 **건 및 호스 채우기**를 반복하십시오.



분무 방법

분무 방법

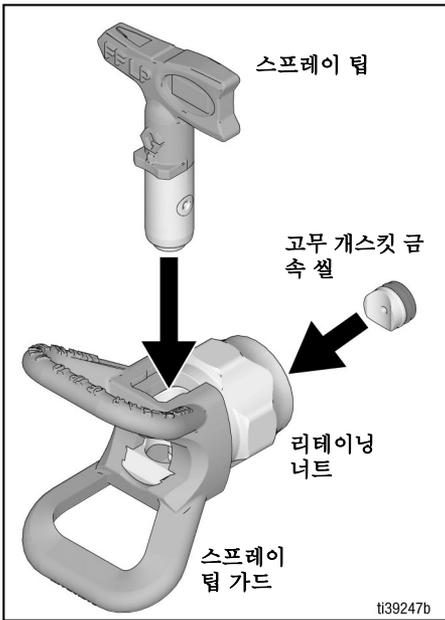
스프레이 팁 설치

--	--	--	--	--

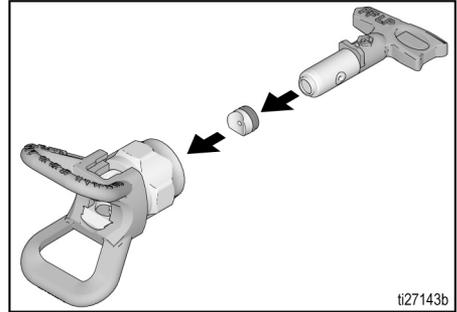
주입 시 피부 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 또는 스프레이 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.

스프레이 팁 누출을 방지하려면 스프레이 팁 및 팁 가드가 올바르게 설치되어 있는지 확인합니다.

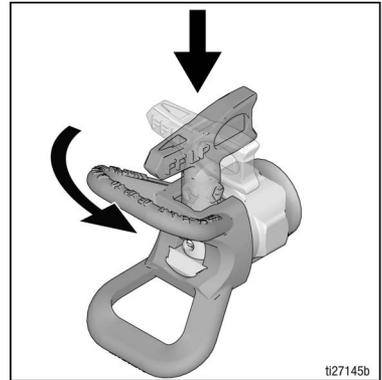
1. **감압 절차 14** 페이지를 수행하십시오.
2. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
3. 스프레이 팁과 팁 가드 부품을 아래의 순서대로 조립했는지 확인합니다.



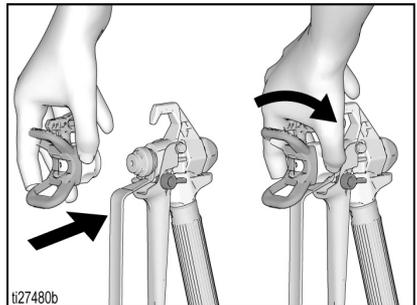
- a. 스프레이 팁을 사용하여 개스킷과 선을 팁 가드에서 정렬합니다.



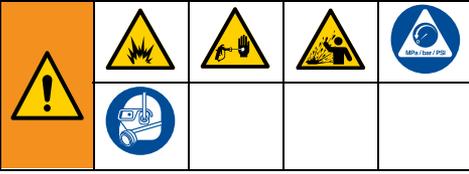
- b. 스프레이 팁을 팁 가드로 끝까지 밀어 넣습니다. 스프레이 팁을 돌려 누릅니다.



- c. 스프레이 팁의 화살표 모양 핸들을 스프레이 위치로 돌립니다.
4. 스프레이 팁 어셈블리를 건에 끼워 조입니다.



분무



RAC X™ FF LP Fine Finish 저압 가역 스프레이 팁을 사용할 경우 도장 압력이 낮을 수 있습니다. 낮은 압력에서 도장 시 과다 분무 및 스프레이 팁의 마모를 줄여 줍니다. 과다 스프레이를 최소화하려면 도장기 압력을 조절합니다.

참고: 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **접지 지침 10** 페이지를 따르십시오.



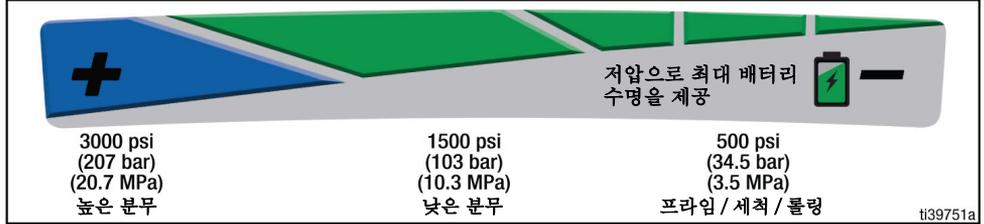
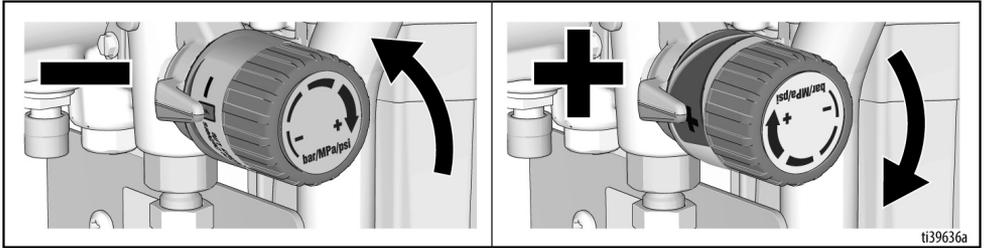
분무됨, 균일하게
분배된 팬 패턴

꼬리

분무 방법

압력 제어 조절

압력 제어장치 노브를 사용하여 무한정으로 압력을 조절할 수 있습니다. 과다 스프레이를 줄이려면 항상 최저 압력 설정에서 시작하고 적합한 스프레이 패턴이 얻어지는 최소 설정까지 압력을 올립니다.



기능을 선택하려면 압력 조절기의 기호를 도장기의 설정 표시기와 정렬합니다.

팁 및 압력 선택

재료에 대한 권장 스프레이 압력은 표를 참조하십시오. 제조업체의 권장사항에 대해서는 페인트 (재료) 칸을 참조하십시오.

도장기에서 지원하는 최대 팁 구멍 크기:

- GX21: 0.53 mm(0.021 in), GX19 및 GX FF: 0.48 mm(0.019 in.)

	코팅				
	착색제	에나멜	프라이머	내부 페인트	외부 페인트
스프레이 압력 설정	낮은 분무	낮은 분무	높은 분무	높은 분무	높은 분무
팁 구멍 크기					
0.011 in(0.28 mm)	✓				
0.013 in(0.33 mm)	✓	✓	✓	✓	
0.015 in(0.38 mm)		✓	✓	✓	✓
0.017 in(0.43 mm)			✓	✓	✓
0.019 in(0.48 mm)					✓
0.021 in(0.53 mm)					✓

정밀 마감 팁

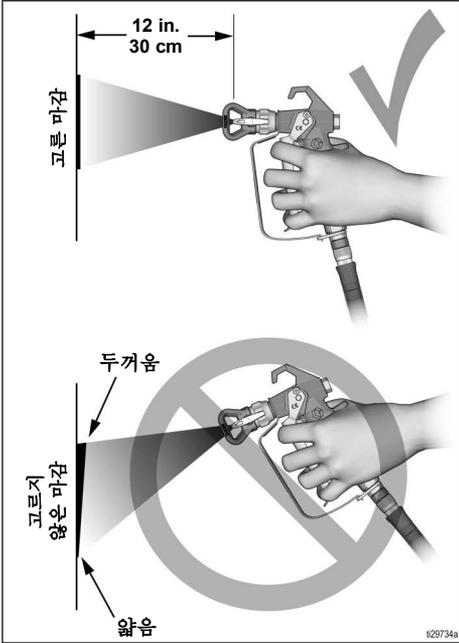
정밀 마감 팁은 재료를 더 미세하게 분무하는 추가 오리피스입니다.

크기	코팅				
	폴리우레탄	락커	샌딩 셸러	에나멜	라텍스
스프레이 압력 설정	낮은 분무	낮은 분무	낮은 분무	높은 분무	높은 분무
0.008 in(0.20 mm)	✓	✓	✓		
0.010 in(0.25 mm)	✓	✓	✓		
0.012 in(0.31 mm)				✓	
0.014 in(0.36 mm)					✓
0.016 in(0.41 mm)					✓

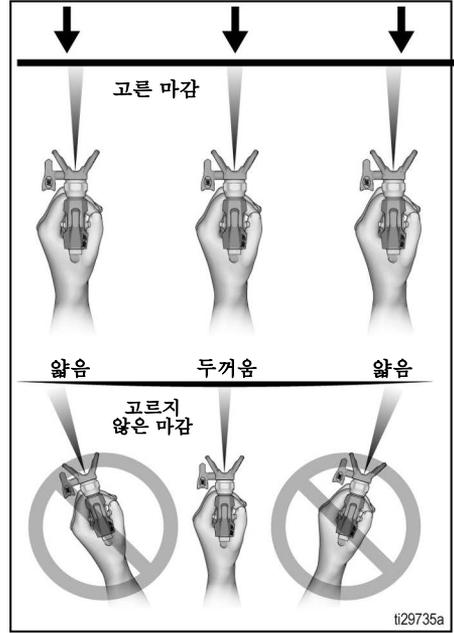
스프레이 기술

폐 판지 조각을 사용하여 이 기본 도장 기술을 연습해본 다음 도장면에 대한 스프레이를 시작하십시오.

- 표면으로부터 12 in.(30 cm) 위에서 도장기를 잡고 면에 일직선으로 겨냥합니다. 건을 기울여 분무 각도를 맞추면 페인트가 고르게 마감되지 않습니다.

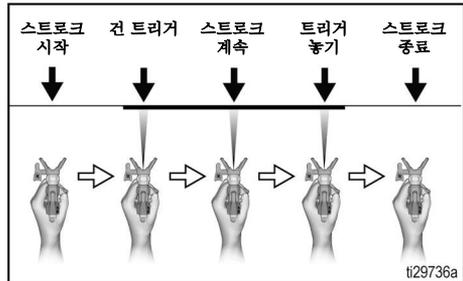


- 손목을 구부려 건이 정면을 향하게 합니다. 건을 부채꼴로 펼치면서 분무 각도를 맞추면 페인트가 고르게 마감되지 않습니다.



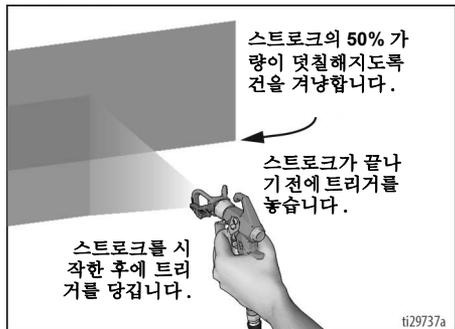
건 트리거

스트로크를 시작한 후에 트리거를 당깁니다. 스트로크가 끝나기 전에 트리거를 놓습니다. 건의 트리거를 당겼을 때와 놓을 때 건이 움직여야 합니다.



전 조건

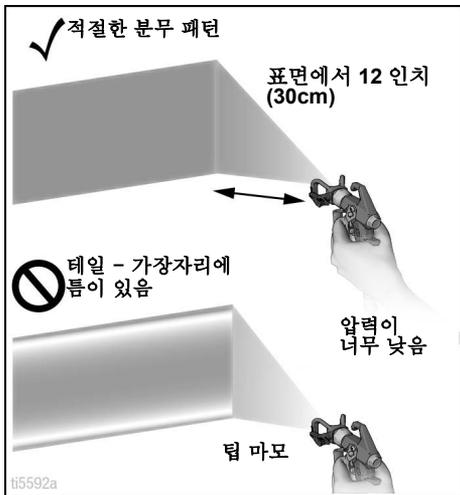
건의 분무 중심을 이전 스트로크의 하단 가장자리에 겨냥하여 매 스트로크의 절반 가량이 덧칠해 지도록 합니다.



스프레이 패턴 품질

스프레이 패턴이 양호하면 표면에 고르게 퍼집니다.

- 스프레이가 무화되어야 합니다 (가장자리의 틈 없이 균일하게 도포).



가장 높은 스프레이 압력으로 스프레이할 때 꼬리가 지속되는 경우:

- 스프레이 팁이 마모된 것일 수 있습니다. 스프레이 팁 선택 33 페이지)을 참조하십시오.
- 더 작은 스프레이 팁이 필요할 수 있습니다.

- 재료를 묽게 해야 할 수 있습니다. 재료를 묽게해야 할 경우 제조업체의 권장사항을 따르십시오.

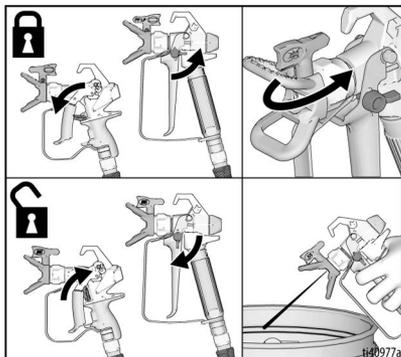
팁 막힘 제거

이 도장기는 입자나 잔해로 스프레이 팁이 막힐 경우 도장기를 분해하지 않고도 빠르고 쉽게 입자를 제거하는 가역 스프레이 팁으로 설계되었습니다.

자세한 정보는 **페인트 여과** 12 페이지를 참조하십시오.

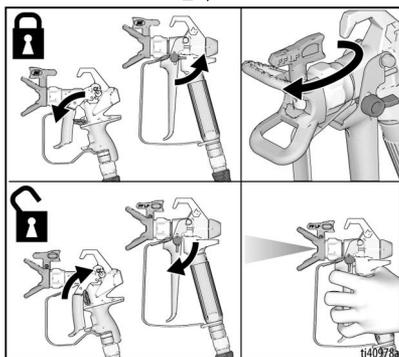
- 방아쇠를 놓습니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 스프레이 팁을 이물 제거 위치로 돌립니다. 방아쇠 안전장치를 푸십시오. 클로그 청소를 위해 폐기 영역에 건을 트리거합니다.

이물 제거



- 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. 스프레이 팁을 다시 스프레이 위치로 돌립니다. 방아쇠 안전장치를 풀고 분무를 계속하십시오.

분무



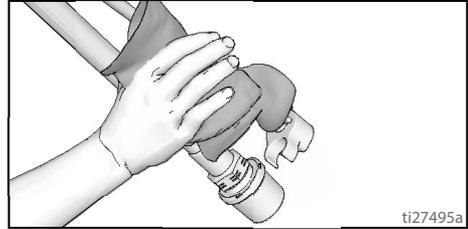
청소

사용 후마다 도장기를 청소하면 다음에 도장기를 사용할 때 문제 없이 시작할 수 있습니다.

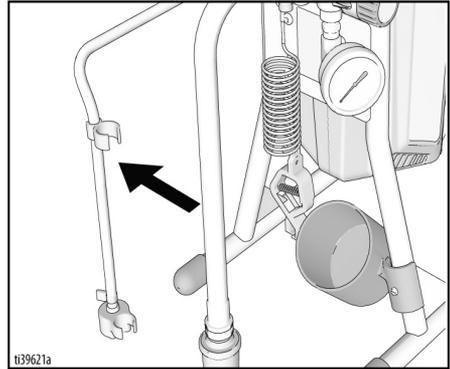
- 장기간 보관하는 경우 **보관** 32 페이지를 참조하십시오.
- **세정액 호환성** 33 페이지) 및 **빠른 참조** 34 페이지를 참조하십시오.

유성 또는 가연성 재료를 사용할 때 화재 또는 폭발로 인한 중상을 방지하려면 :

- 스프레이 팁을 통해 용제를 분무하지 마십시오. 세척 전 항상 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 호환되는 용제 통에서 팁 가드와 스프레이 팁을 세척하십시오.
- 환기가 잘 되는 곳에서 청소하십시오. 해당 영역에 신선한 공기가 잘 통하게 하십시오.
- 용제로 세척할 때는 항상 도장기 및 빈 용기를 접지시키십시오.



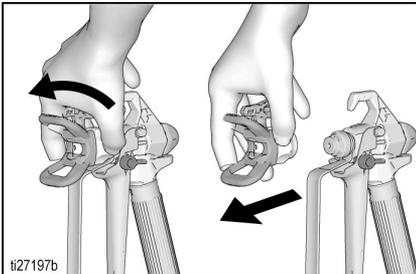
5. 흡입 튜브(큰 것)에서 드레인 튜브(작은 것)를 분리하십시오.



통에서 세척하기 (스탠드 모델)

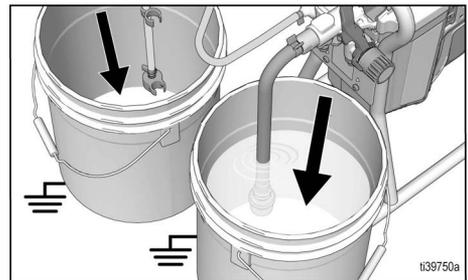
통 세척은 흡입 튜브가 있는 모델에만 해당됩니다.

1. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **접지 지침** 10 페이지를 따르십시오.
2. **감압 절차** 14 페이지를 수행하십시오.
3. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 정보는 **견 청소** 31 페이지를 참조하십시오.



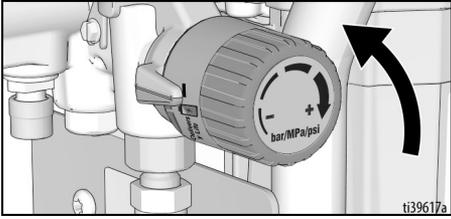
4. 흡입 튜브 및 드레인 튜브를 페인트에서 꺼내고 외부의 과다한 페인트를 닦아냅니다.

6. 빈 폐기물 페일 및 세척액 페일을 나란히 놓습니다.
7. 흡입 튜브를 세척 유체에 넣습니다. 사용에 적절한 세정액에 관해서는 **세정액 호환성** 33 페이지를 참조하십시오. 폐기통에 드레인 튜브를 놓습니다.



청소

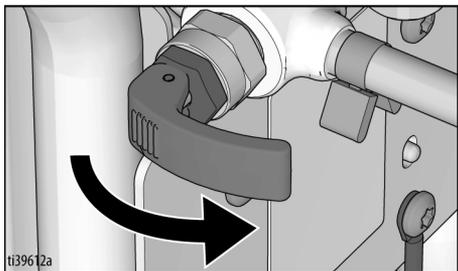
8. 압력 조절기를 프라임 / 청소 설정으로 돌리십시오 (펌프가 작동하는 가장 낮은 설정).



9. 프라임 / 스프레이 밸브를 프라임 (PRIME) 위치로 놓습니다.
 10. 켜기/끄기 스위치 전원을 **칩니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등됩니다.
 11. 세정액의 약 1/3 이 페일에서 비워질 때까지 세척합니다.
 12. 켜기/끄기 스위치 전원을 **끕니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.

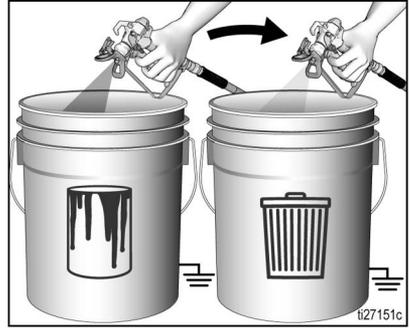
참고 : 13 단계는 에어리스 호스의 페인트를 페인트 페일로 돌려보내기 위한 과정입니다. 50 ft(15 m) 호스 하나에는 약 1 쿼트 (1 리터) 의 페인트가 담깁니다.

13. 호스에서 페인트를 회수하려면 :
- a. 건을 단단히 고정하십시오.
 - b. 페인트 페일 안으로 건을 조준합니다.
 - c. 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
 - d. 건 트리거를 당긴 상태로 유지합니다.
 - e. 프라임/스프레이 밸브를 **SPRAY** (분무) 위치에 놓습니다.

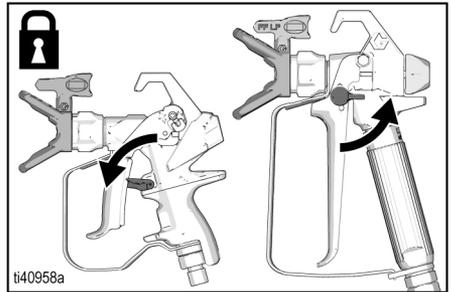


- f. 켜기/끄기 스위치 전원을 **칩니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등됩니다.
 g. 세정액으로 희석된 페인트가 건에서 나오기 시작하는 것이 확인될 때까지 건 트리거를 계속 당기고 있습니다.
 14. 건을 계속 격발하면서 건을 빨리 움직여 접지된 폐기물 페일로 방향을 바꿔 분무합니다

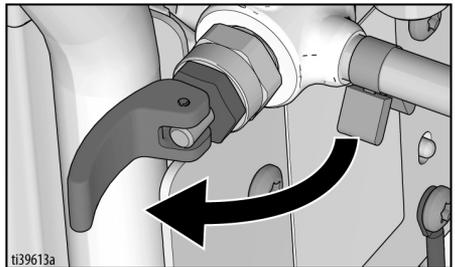
. 건에서 분배되는 세정액이 비교적 깨끗할 때까지 폐기물 페일로 건을 계속 격발합니다



15. 건 트리거를 중지합니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오 .



16. 프라임 / 스프레이 밸브를 프라임 (PRIME) 위치로 놓습니다 .



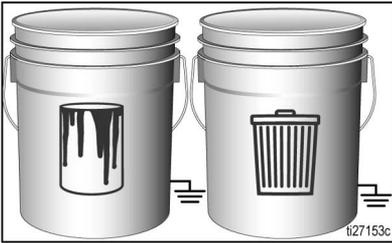
17. 켜기/끄기 스위치 전원을 **끕니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.
 18. 필터를 청소합니다. **InstaClean™ 유체 필터 청소 31** 페이지) 를 참조하십시오 .
 19. **Pump Armor™** 유체로 장치를 채웁니다 . **보관 32** 페이지를 참조하십시오 .
 20. 배터리를 제거하십시오 .

강한 세척

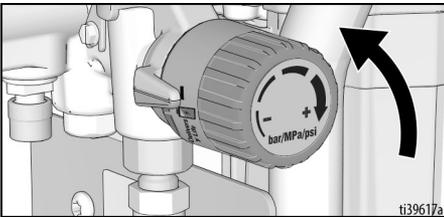
(GX21 수성 재료만 해당)

강력 세척은 더 빠른 세척 방법입니다. 수성 재료를 도장한 후에만 사용할 수 있습니다.

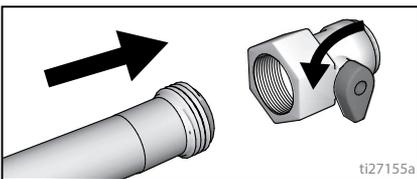
1. **감압 절차** 14 페이지를 수행하십시오.
2. 건에서 스프레이 팁과 팁 가드 어셈블리를 제거하여 폐기물 폐일 안에 놓습니다. 자세한 정보는 **건 청소** 31 페이지를 참조하십시오.
3. 빈 폐기물 폐일 및 페인트 폐일을 나란히 놓습니다.



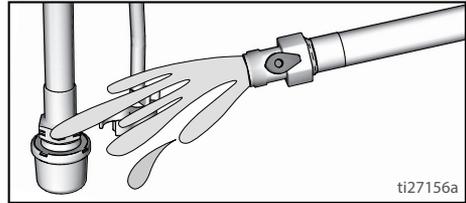
4. 흡입 튜브와 드레인 튜브를 페인트 폐일에서 들어 올립니다. 페인트를 폐일로 배출합니다.
5. 흡입 및 드레인 튜브를 폐기물 폐일에 넣습니다.
6. 압력 조절기를 프라임 / 청소 설정으로 돌리십시오 (펌프가 작동하는 가장 낮은 설정).



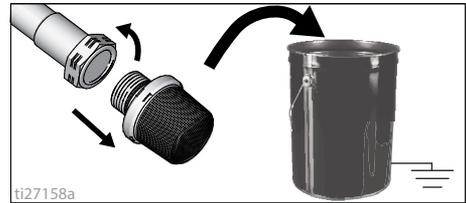
7. 정원 호스에 강력 세척 연결장치를 끼웁니다. 밸브를 닫습니다.



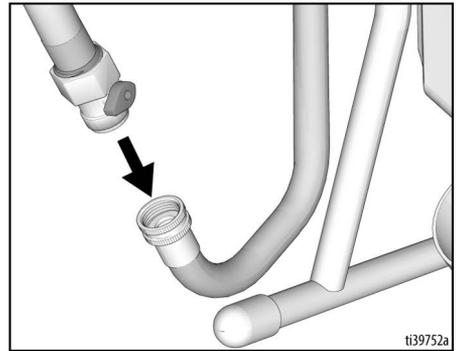
8. 물을 공급합니다. 밸브를 엽니다. 흡입 튜브, 드레인 튜브 및 흡입구 스트레이너에서 폐인트를 헹구 낸 후 밸브를 닫습니다.



9. 흡입 튜브에서 흡입구 스트레이너를 풀니다. 흡입구 스트레이너를 폐기물 폐일에 넣습니다.

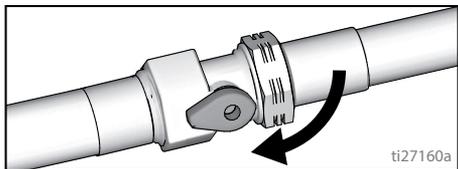


10. 강력 세척 연결장치 밸브와 함께 정원 호스를 흡입 튜브에 연결합니다. 폐기물에 드레인 튜브를 놔 둡니다.



11. 커기 / 끄기 스위치 전원을 **컷**니다. 커졌을 때는 전원 버튼이 점등됩니다.

12. 강력 세척 연결장치 밸브를 닫습니다.



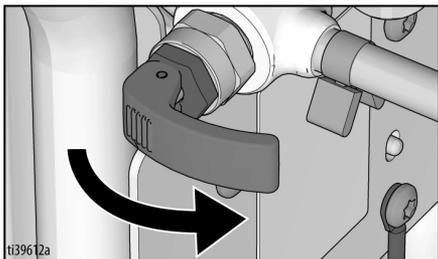
13. 물을 도장기를 통해서 폐기물 폐일 안으로 20 초 동안 순환시킵니다.

14. 켜기/끄기 스위치 전원을 **끕니다**. 꺼졌을 때는 전원 버튼이 점등되지 않습니다.

참고 : 15 단계는 호스의 페인트를 페인트 폐일로 돌려보내기 위한 과정입니다. 50 ft(15 m) 호스 하나에는 약 1 쿼트(1 리터)의 페인트가 담깁니다.

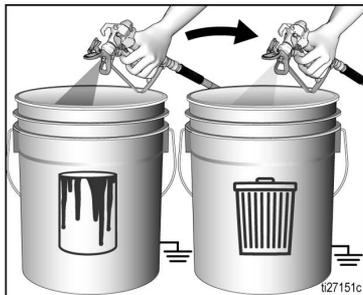
15. 호스에서 페인트를 회수하려면 :

- 건을 단단히 고정하십시오.
- 페인트 폐일 안으로 건을 조준합니다.
- 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
- 건 트리거를 당긴 상태로 유지합니다.
- 프라임/스프레이 밸브를 **SPRAY**(분무) 위치에 놓습니다.



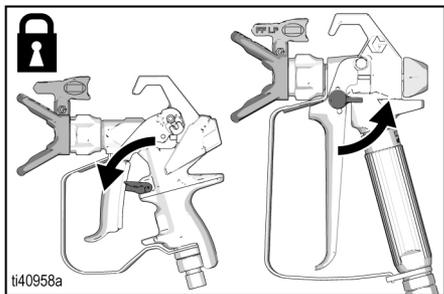
- 켜기/끄기 스위치 전원을 **켭니다**. 꺼졌을 때는 전원 버튼이 점등됩니다.
- 세정액으로 희석된 페인트가 건에서 나오기 시작하는 것이 확인될 때까지 건 트리거를 계속 당기고 있습니다.

16. 건을 계속 격발하면서 건을 빨리 움직여 폐기물 폐일로 방향을 바꿔 분무합니다. 건에서 분배되는 세정액이 비교적 깨끗할 때까지 폐기물 폐일로 건을 계속 격발합니다.

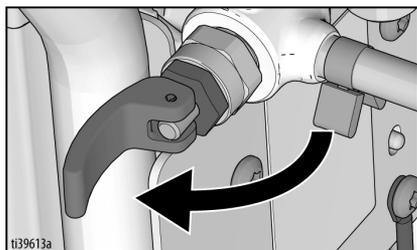


17. 압력 조절기를 프라임/청소 설정으로 돌리십시오.

18. 건 트리거를 중지합니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.



19. 프라임/스프레이 밸브를 프라임 (PRIME) 위치로 놓습니다.



20. 켜기/끄기 스위치 전원을 **끕니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.

21. 필터가 있는 도장기의 경우 **InstaClean™ 유체 필터 청소 31** 페이지를 참조하십시오.

22. **Pump Armor™** 저장 유체로 장치를 채웁니다. **보관 32** 페이지를 참조하십시오.

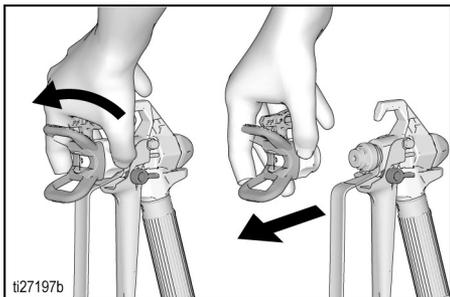
23. 배터리를 제거하십시오.

호퍼 세척

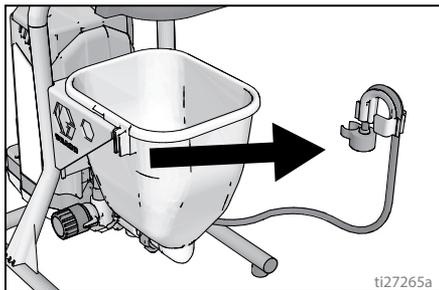
(호퍼 모델 전용)

세정액 **호환성** 33 페이지를 참조하십시오. 유성 또는 가연성 재료를 분무할 때는 **접지 지침** 10 페이지를 따르십시오.

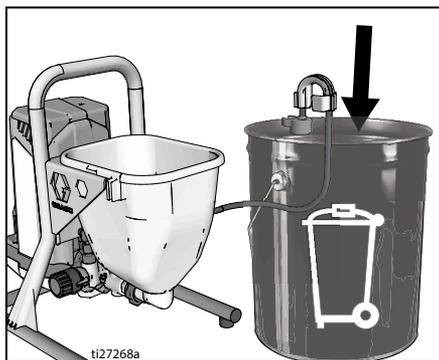
1. **감압 절차** 14 페이지를 수행하십시오.
2. 호퍼에서 잔여 재료를 따릅니다.
3. 팁 가드와 스프레이 팁을 제거합니다. 자세한 정보는 **견 청소** 31 페이지를 참조하십시오.



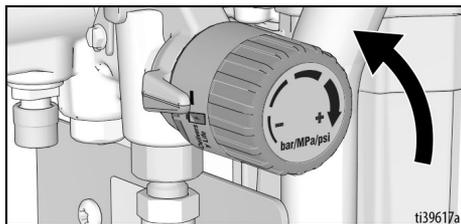
4. 페인트 호퍼에서 드레인 튜브를 제거하고 외부에 묻어 있는 페인트를 닦아 냅니다.



5. 폐기통에 드레인 튜브를 놓습니다.



6. 세척 유체를 호퍼에 붓습니다. 수성 페인트에는 물을 사용하고 유성 페인트에는 광유를 사용합니다.
7. 압력 조절기를 프라임/청소 설정으로 돌리십시오 (펌프가 작동하는 가장 낮은 설정).

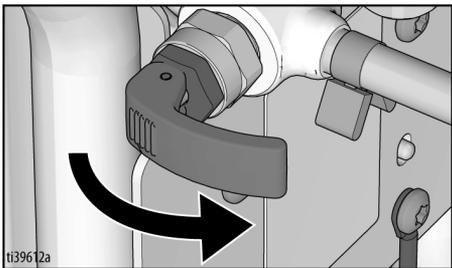


8. 켜기/끄기 스위치 전원을 **켂니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등됩니다.
9. 세척 유체의 약 1/3 이 호퍼에서 비워질 때까지 세척합니다.
10. 켜기/끄기 스위치 전원을 **끕니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.

참고: 11 단계는 호스의 페인트를 페인트 폐일로 돌려보내기 위한 과정입니다. 50 ft(15 m) 호스 하나에는 약 1 쿼트 (1 리터) 의 페인트가 담깁니다.

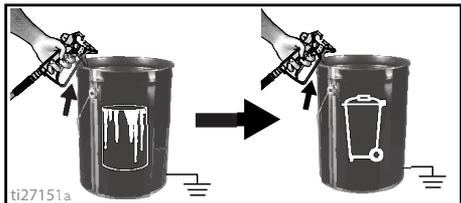
청소

11. 호스에서 페인트를 회수하려면 :
 - a. 페인트 페일 안으로 건을 조준합니다.
 - b. 방아쇠 안전장치를 푸십시오.
 - c. 건 트리거를 당긴 상태로 유지합니다.
 - d. 프라임/스프레이 밸브를 **SPRAY**(분무) 위치에 놓습니다.

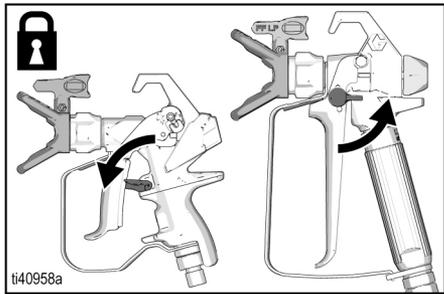


- e. 켜기/끄기 스위치 전원을 **켂니다**. 켜졌을 때는 버튼이 점등됩니다.
- f. 세정액으로 희석된 페인트가 건에서 나오기 시작하는 것이 확인될 때까지 건 트리거를 계속 당기고 있습니다.

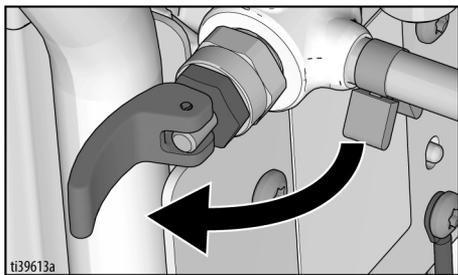
12. 건을 계속 격발하면서 건을 빨리 움직여 폐기물 페일로 방향을 바꿔 분무합니다. 건에서 분배되는 세정액이 비교적 깨끗할 때까지 폐기물 페일로 건을 계속 격발합니다.



13. 건 트리거를 중지합니다. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.



14. 프라임/스프레이 밸브를 프라임 (PRIME) 위치로 놓습니다.



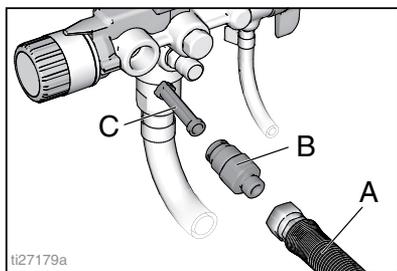
15. 켜기/끄기 스위치 전원을 **끕니다**. 꺼졌을 때는 버튼이 점등되지 않습니다.
16. 필터가 있는 도장기의 경우 **InstaClean™ 유체 필터 청소 31** 페이지를 참조하십시오.
17. **Pump Armor™** 저장 유체로 장치를 채웁니다. **보관 32** 페이지를 참조하십시오.
18. 배터리를 제거하십시오. **배터리 설치 및 제거 13** 페이지를 참조하십시오.

InstaClean™ 유체 필터 청소

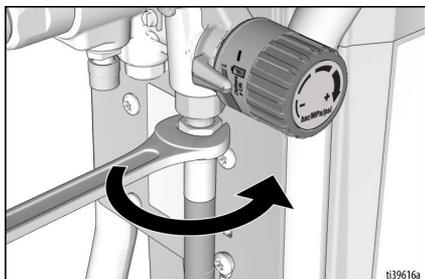
(옵션)

InstaClean 유체 필터는 입자가 페인트 호스로 유입되는 것을 방지합니다. 사용 후마다 최고 성능을 보장하기 위해 분리한 후 청소하십시오.

1. **감압 절차 14 페이지** 배터리를 제거합니다 (**배터리 설치 및 제거 13 페이지**) 참조.
2. 에어리스 스프레이 호스(A)를 도장기에서 분리합니다.
3. 배출구 피팅(B)을 풀니다.
4. InstaClean 유체 필터(C)를 제거합니다.

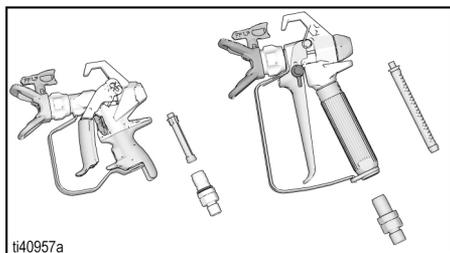


5. InstaClean 유체 필터(C)에 잔해물이 있는지 확인합니다. 필요한 경우 물 또는 세척 솔벤트 및 부드러운 브러시를 사용하여 필터를 청소합니다.
 - a. 도장기에 InstaClean 유체 필터(C)의 단힌(사각형) 끝단을 설치합니다.
 - b. 배출구 피팅(B)을 도장기에 끼웁니다.
6. 배출구 피팅을 조이고 호스(A)를 도장기에 다시 연결합니다. 렌치를 사용하여 단단히 조입니다.

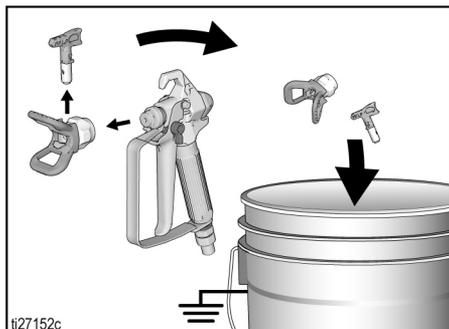


건 청소

1. **감압 절차 14 페이지** 배터리를 제거합니다 (**배터리 설치 및 제거 13 페이지**) 참조).
2. 시스템을 세척할 때마다 건 유체 필터를 물이나 세척 용제와 브러시로 청소합니다. 손상된 경우 건 필터를 교체합니다.



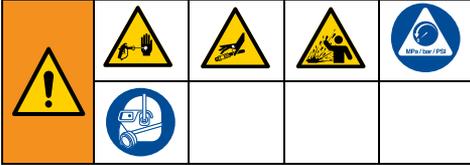
3. 스프레이 팁과 팁 가드 어셈블리를 제거하고 물이나 세척 솔벤트와 브러시로 청소합니다



4. 물이나 세정액으로 적신 부드러운 천을 사용하여 건 외부에 붙어 있는 페인트를 닦아냅니다.

보관

적절히 보관하면 도장기는 다음에 필요할 때 바로 사용할 수 있습니다.

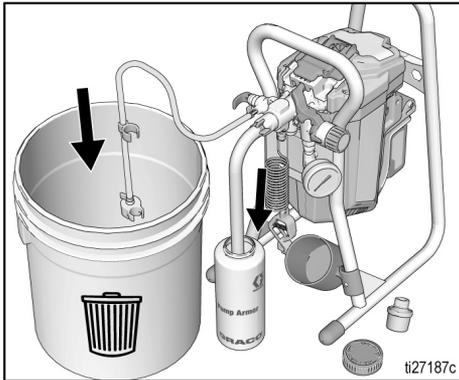


항상 세척 후 시스템에서 Pump Armor 저장 유체를 순환시킵니다. 도장기에 물이 남아 있으면 펌프가 부식되고 손상됩니다. **청소 25 페이지 또는 강한 세척 27 페이지**를 따르십시오.

- 도장기를 보관하기 전에 모든 물이 도장기와 호스에서 배출되었는지 확인합니다.
- 물이 도장기나 호스에서 동결되지 않도록 하십시오.
- 도장기를 가압된 상태로 보관하지 마십시오.
- 도장기를 실내에 보관하십시오.

1. 감압 절차 14 페이지를 수행하십시오.

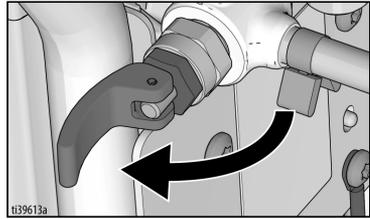
- a. **스탠드 모델용 :** Pump Armor 유체 병에 흡입 튜브를 넣고 폐기통에 드레인 튜브를 놓습니다.



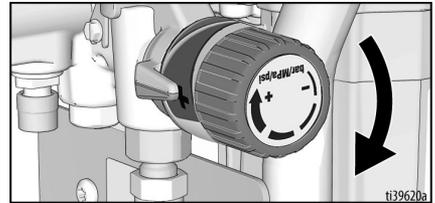
- b. **호퍼 모델용 :** Pump Armor 을 호퍼에 붓고 드레인 튜브를 폐기통에 놓습니다.



2. 프라임 / 스프레이 밸브를 프라임 (PRIME) 위치로 놓습니다.



3. 켜기 / 끄기 스위치를 켜기 위치로 누릅니다. 켜졌을 때는 버튼이 잠깁니다.
4. 펌프가 켜질 때까지 압력 제어장치 노브를 시계방향으로 돌립니다.



5. 저장 유체가 드레인 튜브 밖으로 나왔을 때 (5-10 초) 켜기 / 끄기 스위치를 끄기 위치로 돌립니다.
6. 프라임/스프레이 밸브를 SPRAY(분무)로 놓아 보관 동안 도장기에 저장 유체를 보존합니다.
7. 떨어지는 유체 방울을 담도록 흡입 및 드레인 튜브 주위에 비밀 봉지를 고정합니다.
8. 배터리를 제거하십시오.

참고문헌

스프레이 팁 선택

팁 크기 선택

스프레이 팁은 다양한 유체의 스프레이를 위해 여러 가지 구멍 크기로 제공됩니다. 도장기에는 대부분의 페인트 스프레이에 사용할 수 있는 팁이 포함되어 있습니다. 22 페이지의 코팅 표를 사용하여 각 유체 유형에 따라 권장되는 팁 구멍 크기의 범위를 확인하십시오.

힌트 :

- 스프레이하면 팁이 점점 마모되고 넓어집니다. 최대 크기보다 작은 팁 구멍 크기로 시작하면 도장기의 정격 유량 내에서 스프레이할 수 있습니다.
- 두꺼운 코팅에는 더 큰 팁 구멍 크기를 사용하고 얇은 코팅에는 더 작은 팁 구멍 크기를 사용하십시오.
- 사용할 수록 팁이 마모되며 주기적 교체가 필요합니다.
- 팁 구멍 크기로 건에서 나오는 페인트의 양인 유량을 제어합니다.

팬 너비

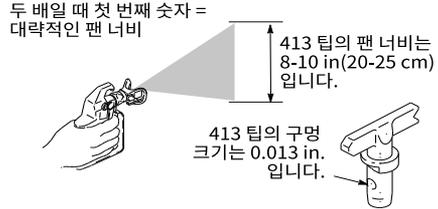
팬 너비는 스프레이 패턴의 크기이며, 각 스트로크의 범위에 포함되는 영역을 결정합니다.

힌트 :

- 스프레이되는 표면에 가장 적합한 팬을 선택하십시오.
- 팬이 넓으면 넓게 개방된 표면에서 포함되는 영역이 더 넓어집니다.
- 팬이 좁으면 작고 제한된 표면에 조절하기가 더 쉽습니다.

팁 번호의 이해

팁 번호의 마지막 세 자리 (예 : 221413)에는 스프레이되는 표면에서부터 12 in(30.5 cm) 되는 지점에서 건을 잡고 있을 때의 표면에서의 홀 크기와 팬 너비에 대한 정보가 포함되어 있습니다.



마지막 두 자리 수 = 1/1000인치의 팁 홀 크기.

세정액 호환성

- **수성** 재료를 도장할 때는 물로 시스템을 철저히 세척하십시오.
- **유성 또는 가연성** 재료를 분무할 경우, 광유나 호환되는 세척 용제로 시스템을 철저히 세척하십시오. 솔벤트로 세척할 때는 항상 **접지 지침** 10 페이지를 따르십시오.
- 유성 또는 가연성 재료를 분무한 후에 **수성 재료를** 분무하려면, 먼저 물로 시스템을 철저히 세척하십시오. 수성 재료로 분무를 시작하기 전에 드레인 튜브에서 나오는 물이 깨끗하고 용제가 없어야 합니다.
- 수성 재료를 분무한 후에 **유성 또는 가연성** 재료를 분무하려면, 광유 또는 호환되는 세척 용제로 먼저 시스템을 철저히 세척하십시오. 드레인 튜브에서 나오는 용제에 물이 포함되지 않아야 합니다. 솔벤트로 세척할 때는 항상 **접지 지침** 10 페이지를 따르십시오.
- 피부나 눈에 유체가 튀지 않도록 항상 폐일의 안쪽 벽을 향해 건을 조준하십시오.

빠른 참조

8 페이지	이름	설명
A	켜기 / 끄기 스위치	도장기의 전원을 켜고 끕니다.
B	압력 제어장치 노브	펌프, 호스 및 스프레이 건에서 유체 압력을 올리고 (시계방향) 내립니다 (시계반대방향). 기능을 선택하려면 압력 제어장치 노브의 기호를 설정 표시기에 맞춥니다 (14 페이지).
C	건 유체 흡입구 피팅	에어리스 호스의 나사산 연결부.
D	프라이밍 밸브	<ul style="list-style-type: none"> PRIME(프라이밍) 위치에서는 유체를 드레인 튜브로 보냅니다. SPRAY(분무) 위치에서는 가압 유체를 페인트 호스로 보냅니다. 과압 상황에서 자동으로 시스템을 감압합니다.
E	PushPrime 버튼	눌러 풀 때 흡입구 불을 두드립니다.
F	팁 가드	유체 주입 위험을 줄여줍니다.
G	가역 스프레이 팁	<ul style="list-style-type: none"> 유체가 잘 분무되도록 하며, 스프레이 패턴을 형성하고 구멍 크기에 따라 유체 흐름을 제어합니다. 분해하지 않고 위치를 반대로 하여 막힌 팁에서 이물을 제거합니다.
H	에어리스 스프레이	유체를 분배합니다.
J	에어리스 호스	펌프에서 스프레이 건으로 고압 유체를 운반합니다.
K	배터리	도장기에 전원을 공급합니다 (호환 가능한 배터리에 관해서는 3 페이지 참조).
L	건 방아쇠 안전장치 (9 페이지)	스프레이 건이 실수로 격발되지 않도록 합니다.
M	드레인 튜브	프라이밍 및 감압 동안에 시스템에서 유체를 배출합니다.
N	유체 흡입 (석션) 튜브 / 호퍼	페인트 페일에서 펌프로 유체를 빨아들입니다.
P	ProXChange™ 펌프	유체를 펌핑하고 가압하며 페인트 호스로 전달합니다.
Q	건 유체 필터	팁 막힘을 줄이기 위해 스프레이 건에 들어가는 유체를 필터링합니다.
R	유체 배출구 피팅	에어리스 호스의 나사산 연결부.
S	클램프가 있는 접지선	'제공한다'는 양호한 접지 연속성을 유지한다는 것을 의미합니다.
T	흡입구 밸브 제거 공구	프레임의 컷 아웃은 추가 공구 없이 흡입구 밸브를 빠르게 제거 / 설치할 수 있도록 하는 공구를 제공합니다.
U	배출구 접지 어댑터	'제공한다'는 접지선 클램프를 접지된 전기 콘센트에 연결한다는 의미이다.
V	Easy Access 도어	Easy Access 도어를 통해 펌프에 신속하게 접근할 수 있습니다. 펌프 흡입구로부터 도어를 미는 동안 탭을 당겨 펌프 도어를 엽니다.
W	흡입 / 드레인 튜브 컵	흡입 및 드레인 호스를 고정합니다.
X	InstaClean™ 유체 필터	<ul style="list-style-type: none"> 마무리 품질을 향상시키기 위해 펌프에서 나오는 유체를 필터링합니다. 감압 동안에만 자가 청소합니다.
Y	흡입구 스트레이너	잔해물이 펌프에 유입되지 않도록 합니다.
Z	펌프 제거 도구	펌프 패키징을 제거 / 설치하기 위해 프레임의 컷 아웃을 사용합니다.
AA	배터리 슈라우드	배터리를 보호합니다.
	강력 세척 연결장치	수용성 유체의 강력 세척을 위해 정원 호스를 흡입 튜브에 연결합니다.

유지보수

도장기가 적절하게 작동하도록 하기 위해서는 일상적인 유지보수가 중요합니다.



동작	간격
InstaClean 필터, 유체 흡입구 스트레이너 및 건 필터를 검사하고 청소합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다
모터 슈라우드 개구부가 막혔는지 검사합니다.	매일 또는 스프레이할 때마다

주의

이 도장기의 내부 구동 부품이 물에 닿지 않도록 보호하십시오. 슈라우드의 개구부는 내부의 기계 부품과 전자 장치를 냉각시키는 역할을 담당합니다. 이러한 구멍에 물이 들어가면 도장기가 오작동하거나 영구적으로 손상될 수 있습니다.

에어리스 호스

분무할 때마다 호스가 손상되지 않았는지 확인합니다. 호스 재킷이나 피팅이 손상된 경우 호스를 수리하지 마십시오. 25ft(7.6m) 보다 길이가 짧은 호스를 사용하지 마십시오. 2 개의 렌치를 사용하여 조입니다.

스프레이 팁

- 분무한 후 항상 호환되는 세정액과 브러시로 팁을 청소합니다.
- 팁은 57리터(15갤론) 후에 교체가 필요할 수 있지만 페인트 연마성에 따라 227 리터 (60 갤론) 까지 지속될 수 있습니다.

펌프 수리

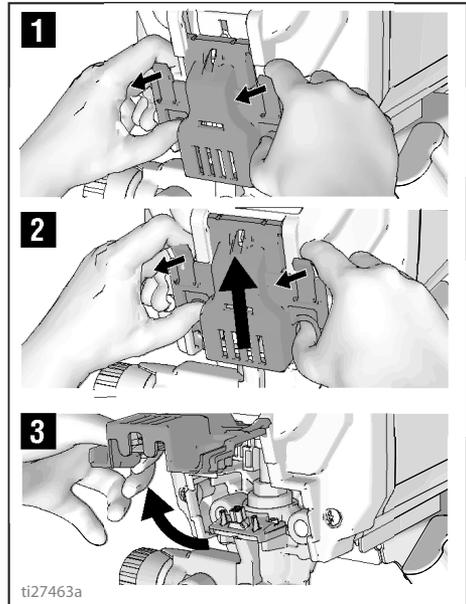
펌프 패킹이 마모되면 페인트가 펌프 밖으로 누출되기 시작합니다.

- 펌프 수리 키트를 구매하여 키트에 제공된 지침에 따라 설치한 후 다음 작업을 진행합니다.
- 펌프 어셈블리 46 페이지)를 참조하거나 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터에 문의하십시오.

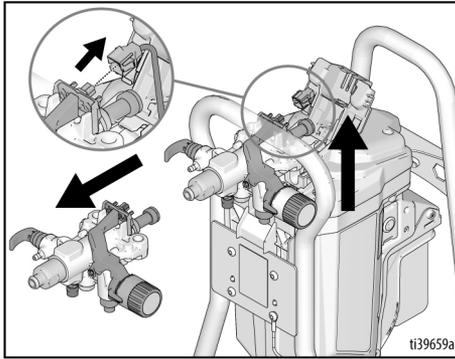
펌프 제거

펌프 수리 시작 전에는 항상 감압 절차 14 페이지 배터리를 제거합니다 (배터리 설치 및 제거 13 페이지 참조).

- 전체 Easy Access 도어를 펌프의 흡입구 끝단으로부터 밀어내는 동안 펌프 Easy Access 도어 측면의 랩을 사용자 쪽으로 당깁니다.
- 이제 방해가 되지 않게 회전될 수 있도록 도어를 들어 올립니다.

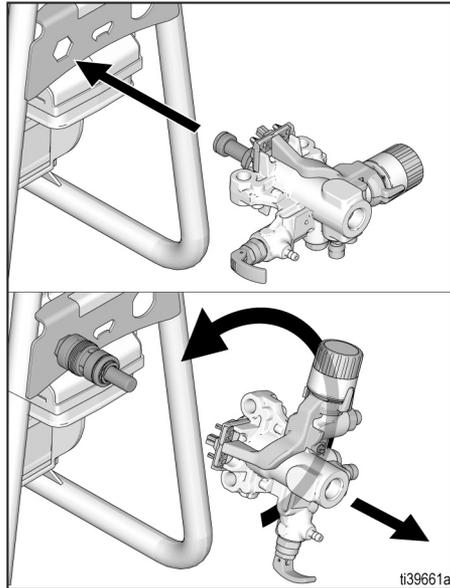


- 장착 핀에서 펌프 어셈블리를 밀어 분리합니다.



ProXChange 제거 공구

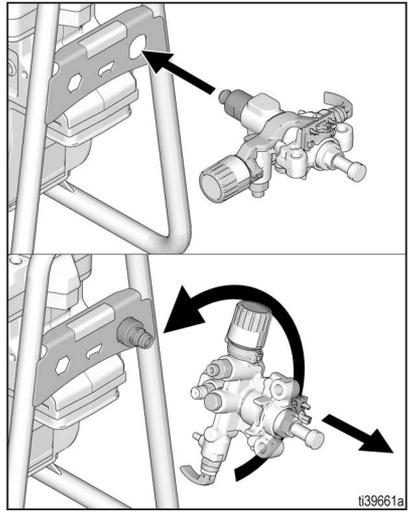
ProXChange 패키징 어셈블리를 제거할 수 있는 통합 공구가 프레임에 포함되어 있습니다. 전체 수리 지침은 펌프 수리 설명서를 참조하십시오.



흡입구 밸브 제거

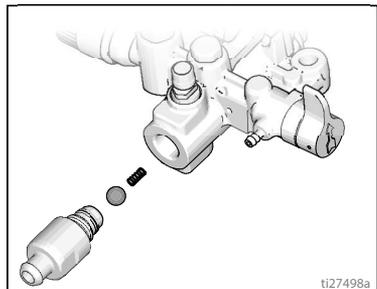
펌프에서 흡입구 밸브 어셈블리를 제거할 수 있는 통합 공구가 프레임에 포함되어 있습니다. 흡입구 밸브가 막혔거나 고착되었는지 의심스러우면 밸브 어셈블리를 제거하고 청소하거나 교체합니다.

- 도장기에서 흡입 튜브 또는 호퍼를 제거합니다.
- 펌프 흡입구를 프레임에 끼우고 흡입구 밸브를 풀습니다. 흡입구 밸브를 제거합니다.



주의

흡입구 밸브 어셈블리 안의 볼과 스프링을 풀지 마십시오. 흡입구 밸브가 제거되면 떨어질 수 있습니다. 펌프는 볼과 스프링 없이 프라임되지 않습니다.

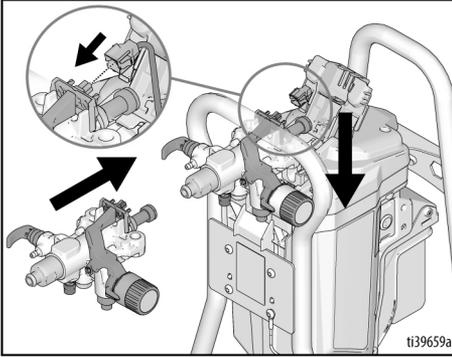


- 빈 공간에 있는 잔해물 및 건조된 페인트를 청소하고 볼 및 스프링을 교체합니다. 프레

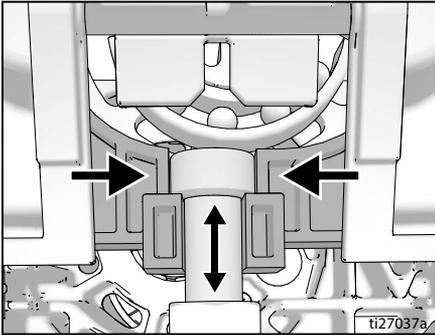
임의 통합 공구를 사용하여 흡입구 밸브를 펌프에 조입니다.

펌프 설치

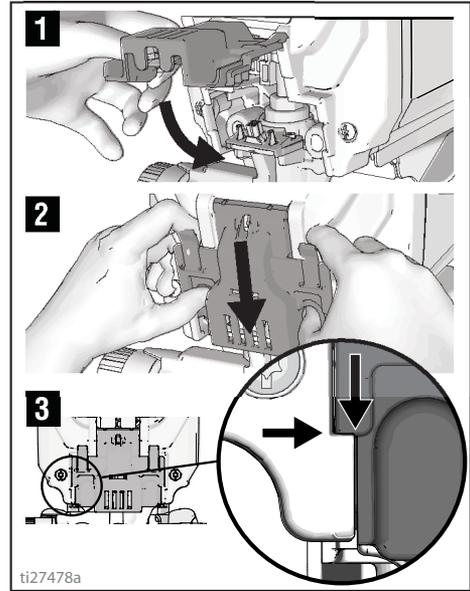
1. 펌프 어셈블리를 장착 핀으로 밀어줍니다.



2. 캡이 요크의 구멍과 수평을 이룰 때까지 펌프 하부 로드를 위 또는 아래로 움직입니다.



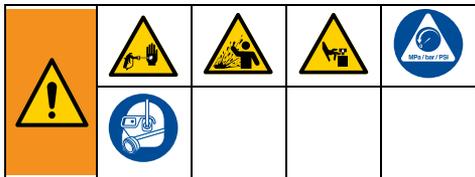
3. 전체 도어를 펌프의 흡입구 끝단 쪽으로 미는 동안 펌프 도어가 닫혀 있는 상태로 Easy Access 도어를 돌립니다.



참고 : 도장기가 작동되기 전에 도어는 완전히 닫혀 고정되어야 합니다.

문제 해결

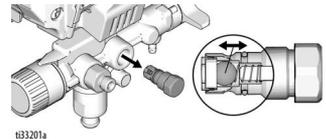
문제 해결



1. 건물 점검 또는 수리하기 전에 **감압 절차** 14 페이지를 수행하십시오.
2. 나열된 각 문제의 시작 부분에 있는 솔루션이 가장 일반적인 솔루션입니다. 시작 부분에서 시작하여 솔루션을 찾을 때까지 계속 아래로 내려가십시오.
3. **Graco** 공인 서비스 센터로 도장기를 가져오기 전에 이 문제 해결 표에 있는 모든 항목을 확인하십시오.

문제	원인	해결방안
모터가 작동하지 않음 : (배터리가 올바르게 설치되고 완전하게 충전되어 있으며 전 원 스위치가 켜져 있는지 확인 하십시오.)	Easy Access 도어가 완전히 닫히지 않습니다.	Easy Access 도어가 닫혀 고정되어 있는지 확인합니다. 페이지 37 를 참조하십시오.
	압력 조절기가 0 압력으로 설정되어 있습니다.	압력 제어 노브를 시계방향으로 돌려서 압력 설정을 높이십시오.
	펌프가 고착되었습니다 (페인트가 펌프에서 경화됨 또는 물이 펌프에서 결빙됨).	커기 / 끄기 스위치를 끄고 배터리를 제거하십시오. 동결된 경우 완전히 녹을 때까지 도장기를 시동하지 마십시오. 그렇지 않으면 모터, 제어 보드 및 / 또는 동력 전달 장치가 손상될 수 있습니다. 몇 시간 동안 따뜻한 곳에 도장기를 놓아 둡니다. 동결되지 않은 경우, 펌프에서 페인트가 경화되었는지 확인합니다. 펌프에서 페인트가 경화된 경우, 펌프 제거 35 페이지를 참조하십시오. 펌프가 제거된 상태에서 모터가 회전하지 않으면 Graco 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터에 문의하십시오.
	모터 또는 제어장치가 손상되었습니다.	Graco 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터에 문의하십시오.
	배터리가 충전하지 않습니다.	배터리를 충전하십시오.
	배터리에 결함이 있습니다.	배터리를 교체하십시오.

문제	원인	해결방안
<p>도장기가 작동하지만 펌프가 프라이어밍되지 않거나 사용 중에 프라이어밍되지 않습니다. (펌프가 순환되지만 페인트를 펌핑하지 않거나 압력이 상승되지 않습니다.)</p>	<p>흡입구 밸브 체크 볼이 고착되어 있습니다.</p>	<p>PushPrime 버튼을 눌러 볼을 빼내 펌프가 적절히 프라이어밍 되도록 하거나 도장기를 강력 세척 (27 페이지 참조) 합니다.</p>
	<p>프라임 / 스프레이 밸브가 SPRAY (분무) 위치에 있습니다.</p>	<p>페인트가 드레인 튜브에서 나올 때까지 프라임 / 스프레이 밸브를 PRIME(프라임) 위치로 돌립니다. 펌프가 이제 프라이어밍됩니다.</p>
	<p>펌프가 세척 유체로 프라이어밍되지 않았 습니다. (세척 유체로 처음에 프라이어밍되지 않은 경우 진한 유체는 프라이어밍되지 않을 수 있습니다.)</p>	<p>페인트에서 흡입 튜브를 꺼냅니다. 오일이나 수성 세척 유체로 펌프를 프라이어밍합니다. 15 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>페인트에 잔해물이 있습니다.</p>	<p>페인트를 여과합니다. 12 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>진하거나 " 끈적한 " 페인트 .</p>	<p>켜기 / 끄기 스위치가 순간적으로 꺼진 경우 펌프가 천천히 정지할 수 있으므로 일부 유체가 빠르게 프라이어밍될 수 있습니다. 필요한 경우 ON/OFF 스위치를 몇 번 꺾다 다시 켭니다.</p>
	<p>흡입구 스트레이너가 막혔거나 흡입 튜브를 페인트에 담그지 않았 습니다.</p>	<p>흡입구 스트레이너에서 잔해물을 제거하고 흡입 튜브가 페인트에 잠겼는지 확인합니다.</p>
	<p>흡입구 밸브 체크 볼이나 시트가 더럽 습니다.</p>	<p>흡입구 피팅을 제거합니다. 볼과 시트를 청소하거나 교체합니다. 36 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>흡입 튜브에 누출이 있습니다 .</p>	<p>흡입 튜브 연결부의 균열 또는 진공 누출 여부를 검사합니다.</p>
	<p>배출구 밸브 체크 볼이 고착되어 있습니다.</p>	<p>배출구 밸브를 풀고, 어셈블리를 제거한 후 청소합니다. 펌프 수리 35 페이지를 참조하십시오. 이후 펌프를 다시 프라이어밍합니다. 흡입구 및 / 또는 배출구 밸브를 제거하고, 청소, 교체 및 재프라이어밍하십시오. 펌프 채우기 18 페이지를 참조하십시오. 흡입구 밸브 어셈블리의 볼과 스프링을 풀지 않도록 주의하십시오. 그러면 도장기가 작동하지 않습니다. 흡입구 밸브 제거 36 페이지를 참조하십시오. 교체 전 배출구 볼이 하우징에서 자유롭게 움직이는지 확인하십시오.</p>
	<p>프라임 / 스프레이 밸브가 마모되거나 잔해물로 막혔 습니다.</p>	<p>Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.</p>



문제 해결

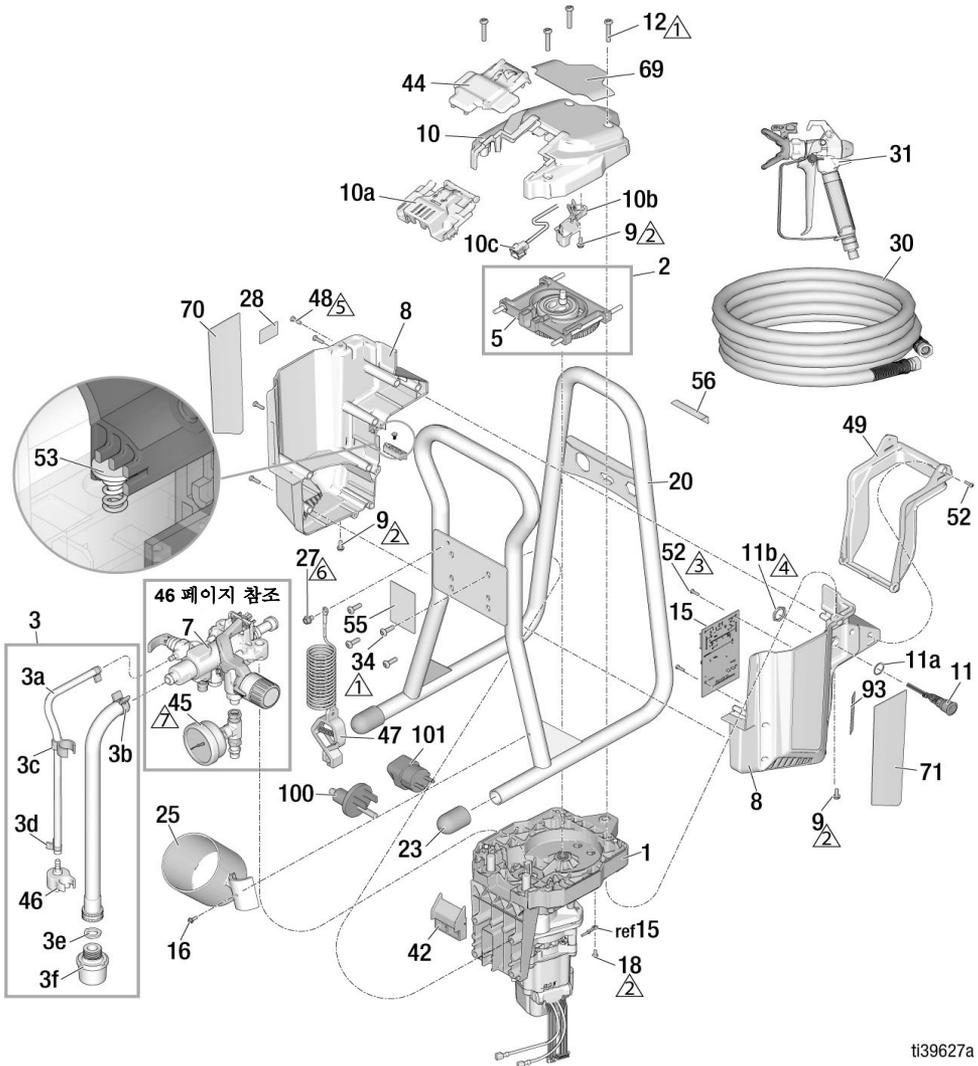
문제	원인	해결방안
펌프가 프라이어밍되지만 양호한 스프레이 패턴을 얻을 수 없습니다.	스프레이 팁이 부분적으로 막힐 수 있습니다.	스프레이 팁 막힘을 제거합니다. 팁 막힘 제거 24 페이지를 참조하십시오.
	가역 스프레이 팁이 UNCLOG(이물질 제거) 위치에 있습니다.	스프레이 팁의 화살표 모양 핸들을 돌려서 SPRAY(분무) 위치를 가리키도록 합니다. 24 페이지를 참조하십시오.
	페인트에 잔해물이 있습니다.	페인트를 여과합니다. 12 페이지를 참조하십시오.
	압력이 너무 낮게 설정되어 있습니다.	압력 제어 노브 설정 표시기를 원하는 분무 설정에 맞춥니다. 22 페이지를 참조하십시오.
	InstaClean 유체 필터가 막혔습니다.	InstaClean 유체 필터를 청소하거나 교체합니다. 31 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 건 유체 필터가 막혔습니다.	건 유체 필터를 청소하거나 교체합니다. 31 페이지를 참조하십시오.
	선택한 스프레이 팁이 도장기 성능에 비해 너무 큼니다.	팁을 교체하십시오. 스프레이 팁 설치 20 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 팁이 도장기 성능을 초과하여 마모되었습니다.	팁을 교체하십시오. 스프레이 팁 설치 20 페이지를 참조하십시오.
	스프레이 팁 개스킷 및 씬이 마모되거나 분실되었습니다.	개스킷과 씬을 교체하십시오. 20 페이지를 참조하십시오.
	흡입구 스트레이너가 막혔거나 흡입 튜브를 페인트에 담그지 않았습니 다.	흡입구 스트레이너에서 잔해물을 제거하고 흡입 튜브가 페인트에 잠겼는지 확인합니 다.
	배터리가 팁을 지원할 수 있도록 충분히 충전되지 않았습니 다.	배터리를 충전하거나 팁 크기를 줄이십시 오.
	흡입구 펌프 밸브 또는 배출구 펌프 밸브가 마모되었거나 잔해물로 막혔습니 다.	흡입구 밸브 또는 배출구 밸브의 마모 또는 오염 여부를 확인합니다. - 페인트로 도장기를 프라이어밍합니다. - 건을 잠시 동안 격발합니다. - 트리거를 놓으면 펌프가 잠시 순환하다 정지해야 합니다. - 펌프가 계속 순환하면 펌프 밸브가 마모되었거나 잔해물로 오염된 것일 수 있습니다. - 적절한 키트를 사용하여 밸브를 청소하거나 교체합니다. 46 페이지를 참조하십시오.
재료가 너무 진합니다.	재료를 묽게 합니다. 제조업체의 권장사항을 따르십시오.	
에어리스 호스가 너무 길니다(섹션이 추가된 경우).	에어리스 호스에서 섹션을 제거합니다.	
트리거를 당기는 동안 스프레이 건이 도장을 중지합니다.	스프레이 팁이 막혔습니다.	스프레이 팁 막힘을 제거합니다. 팁 막힘 제거 24 페이지를 참조하십시오.
	도장기가 프라이어밍되지 않습니다.	문제 해결 섹션 "도장기가 작동하지만 펌프가 프라이어밍되지 않거나 사용 중에 프라이어밍되지 않습니다." (39 페이지)를 참조합니다.
페인트가 분무될 때 벽에서 흘러 내리거나 처집니다.	재료가 너무 진해집니다.	건을 더 빠르게 이동합니다.
		더 작은 구멍 크기의 스프레이 팁을 선택합니다.
		더 넓은 팬이 있는 스프레이 팁을 선택합니다.
		건이 표면에서 충분히 멀리 떨어져 있는지 확인합니다.

문제	원인	해결방안	
페인트가 분무될 때 범위가 불충분합니다.	재료가 너무 묽어집니다.	건을 더 천천히 이동합니다.	
		더 큰 구멍 크기의 스프레이 팁을 선택합니다.	
		더 좁은 팬이 있는 스프레이 팁을 선택합니다.	
		건이 표면에 충분히 가깝게 있는지 확인합니다.	
도장하고 있는 동안 팬 패턴이 크게 변화됩니다.	압력 제어 스위치가 마모되어 과도한 압력 변화가 일어납니다.	Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.	
스프레이 건을 격발할 수 없습니다.	스프레이 건 트리거 잠금장치가 잠겼습니다.	트리거 안전장치를 눌러 트리거 잠금장치를 풉니다. 9 페이지를 참조하십시오.	
페인트가 압력 조절장치에서 나오고 있습니다.	압력 제어 장치가 마모되었습니다.	Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.	
페인트가 드레인 튜브를 통해 누출됩니다.	도장기의 압력이 과도합니다.	Graco 공인 서비스 센터로 도장기를 가져가십시오.	
페인트가 펌프 밖으로 누출됩니다.	펌프 패킹이 마모되었습니다.	펌프 패킹을 새 ProXChange 모듈로 교체합니다. 35 페이지를 참조하십시오.	
모터가 뜨겁고 간헐적으로 작동합니다. 모터가 과도한 열 때문에 자동으로 정지됩니다. 원인이 해결되지 않으면 손상이 발생할 수 있습니다.	엔클로저의 통풍구가 막혔거나 도장기가 덮여 있습니다.	팬트 홀이 막히지 않고 과다 스프레이되지 않도록 하며 도장기를 공기 중으로 열어 놓습니다.	
	배터리가 충분하지 않습니다.	배터리를 충전하십시오.	
	모터를 교체해야 합니다.	도장기를 Graco 공인 소매점, 대리점 또는 서비스 센터로 가져가십시오.	
압력 제어장치가 켜져 있고 켜기/끄기 스위치가 켜져 있을 때 (점등됨) 도장기에서 소리가 나지 않습니다.	켜기/끄기 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 두 번 깜빡입니다. 전압이 잘못되었음을 나타냅니다.	충전된 배터리로 교체합니다. 배터리 수명이 다되었습니다. 배터리를 교체하십시오.	
	켜기/끄기 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 세 번 깜빡입니다. 배터리 온도가 너무 높거나 너무 낮음을 나타냅니다.	모터가 손상되었습니다. 모터 어셈블리를 교체하십시오.	
	ON/OFF 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 네 번 깜빡입니다. 모터가 잠긴 상태를 나타냅니다.	배터리를 식히거나 실온과 같아지도록 온도를 높입니다.	
	ON/OFF 스위치 표시등이 압력 제어 장치가 켜져 있을 때 다섯 번 깜빡입니다. 온도가 너무 높음을 나타냅니다.	펌프 및 / 또는 모터 어셈블리를 교체합니다.	
	ON/OFF 스위치가 눌렸을 때 점등되지 않습니다.	배터리가 장착되지 않았거나, 충분하지 않거나, 손상되었음을 나타냅니다.	배터리를 올바르게 설치하거나, 완전하게 충전되었는지 확인하거나, 배터리를 교체합니다.
	켜기/끄기 스위치는 계속 켜져 있습니다 (꺼지지 않음).	제어 보드가 손상되었습니다.	제어 보드를 교체하십시오.
	전원 스위치가 손상되었습니다.	전원 스위치를 교체하십시오.	
	제어 보드가 손상되었습니다.	제어 보드를 교체하십시오.	

GX21 무선 에어리스 도장기 부품

GX21 무선 에어리스 도장기 부품

참조	토크	참조	토크	참조	토크
	110-120 in-lb(12 - 14 N•m)		35-45 in-lb(4.0 - 5.0 N•m)		180-220 in-lb(20.3-24.9 N•m)
	30-35 in-lb(3.5 - 4.0 N•m)		23-27 in-lb(2.6 - 3.0 N•m)		
	8-10 in-lb(0.9 - 1.2 N•m)		80-90 in-lb(9.0 - 10.2 N•m)		



ti39627a

GX21 무선 에어리스 도장기 부품

GX21 무선 에어리스 도장기 부품 목록

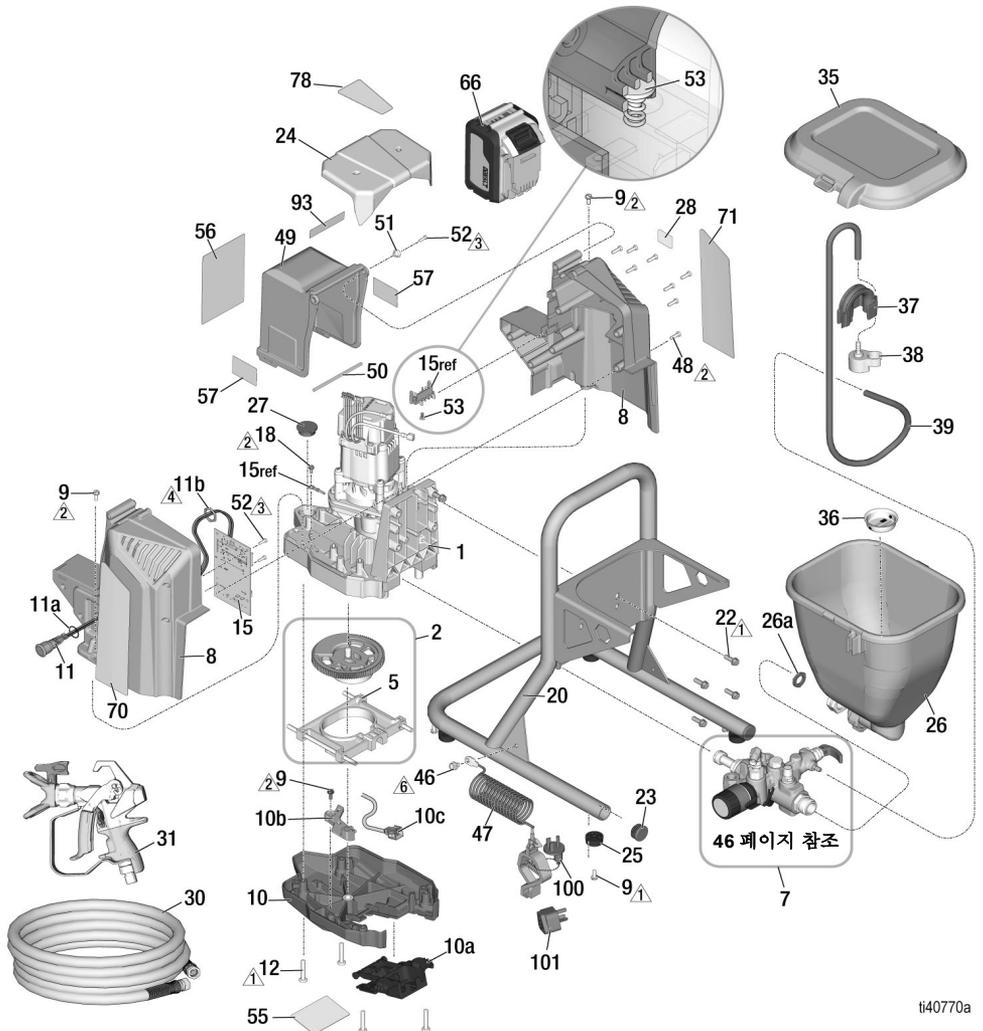
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1*	20A066	키트, 모터, 34 포함	1	57 ▲		카드, 의뢰 경고 (표시되지 않음)	1
2	17J869	키트, 기어 및 요크, 5 포함	1	222385		EN, ES, FR	
3	17D161	튜브, 흡입, 어셈블리 3a-3f, 46 포함	1	17A134		EN, ZH, KO	
3a	195108	튜브, 드레인	1	58		배터리, DEWALT, 54V, (표시되지 않음)	1
3b	116295	클램프, 튜브	1	20A163		EMEA	
3c	195400	클립, 튜브	1	20A036		ANZ	
3d	115489	클램프, 드레인 튜브	2	18H272		KO	
3e	115099	와셔, 호스	1	59	20A166	충전기, 급속, DEWALT, 54V, (표시되지 않음)	1
3f	288716	스트레이너	1	20A163		EMEA	
5	17J864	키트, 요크	1	20A036		ANZ	
7	17J908	펌프, 하부	1	18H272		KO	
8	20A566	키트, 실드, 모터, 9, 28, 48, 70, 71, 93 포함	1	69	20A529	라벨, 전면	1
9	118444	나사, 기계, HWHD 10-24 x 0.5 in	2	70	20A530	라벨, 왼쪽	1
10	17J866	키트, 커버, 절면, 9, 10a, 10b, 10c, 12 포함	1	71	20A531	라벨, 오른쪽	1
10a	17F233	커버, 펌프, 잠금	1	2002834		라벨, 경고, 모델 18H247, 18H252	1
10b	17F262	커버, 와이어	1	▲			
10c	128551	케이블, PC, 접피	1	75	115648	밸브, 차단, Powerflush (표시되지 않음)	1
11	19D610	스위치, 켜기 / 끄기	1	76	246187	피팅, 정원 호스, 유럽 (표시되지 않음)	1
11a		O- 링, 전원 스위치	1	93	17P925	라벨, A+	1
11b		너트, 전원 스위치	1	100	25U295	어댑터, 접지, 콘센트	1
12	115478	나사, 기계, 톱스, 팬 헤드	4	101	16H592	어댑터, 플러그, 접지됨, CEE/7	1
15	20A542	키트, 제어, 18, 52 포함	1	110	16H593	어댑터, 플러그, 접지됨, UK, 모델 25T973(표시되지 않음)	1
16	117501	나사, 드릴, HWH	1	111	124507	어댑터, UK 전원, 모델 25T973 (표시되지 않음)	1
18	115498	나사, 기계, 슬롯, 육각 와셔 헤드	1				
20	25U282	프레임, direct immersion	1				
23	15G857	캡, 레그	2				
25	15G838	캡, 흡입 / 드레인	1				
27	112798	나사, 나사산	1				
28	16D576	라벨, 미국에서 제조	1				
30	247340	호스, 결합, 1/4 in x 50 ft	1				
31	17J910	건, 스프레이					
	28843	모델 18H247, 18H252					
34	128795	스크류, HWH, 나사산 형성	4				
41	17J444	스트랩, 지지 (표시되지 않음)	1				
42	17J277	트레이, 드립	1				
44	17J618	실드, 페인트	1				
45	245856	키트, 케이지, 압력	1				
46	244035	디플렉터, 바베드	1				
47	237686	와이어, 접지, 어셈블리	1				
48	115477	나사, 기계, 톱스, 팬 헤드	8				
49	20A387	실드, 배터리	1				
52	119236	나사, 기계	5				
53	25V553	KIT, 스프링 및 핀, 53a 포함	1				
53a		스프링, 핀, 어셈블리	1				
55		라벨, 식별	1				
56 ▲	20A480	라벨, 경고	1				

▲ 교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

GX19 및 GX FF 휴대용 호퍼 도장기 부품

GX19 및 GX FF 휴대용 호퍼 도장기 부품

참조	토크	참조	토크	참조	토크
①	110-120 in-lb(12-14 N•m)	④	35-45 in-lb(4-5 N•m)		
②	30-35 in-lb(2.4-4 N•m)	⑤	23-27 in-lb(2.6-3 N•m)		
③	8-10 in-lb(0.9-1.1 N•m)	⑥	80-90 in-lb(9-10.2 N•m)		



ti40770a

GX19 및 GX FF 휴대용 호퍼 도장기 부품

GX19 및 GX FF 휴대용 호퍼 도장기 부품 목록

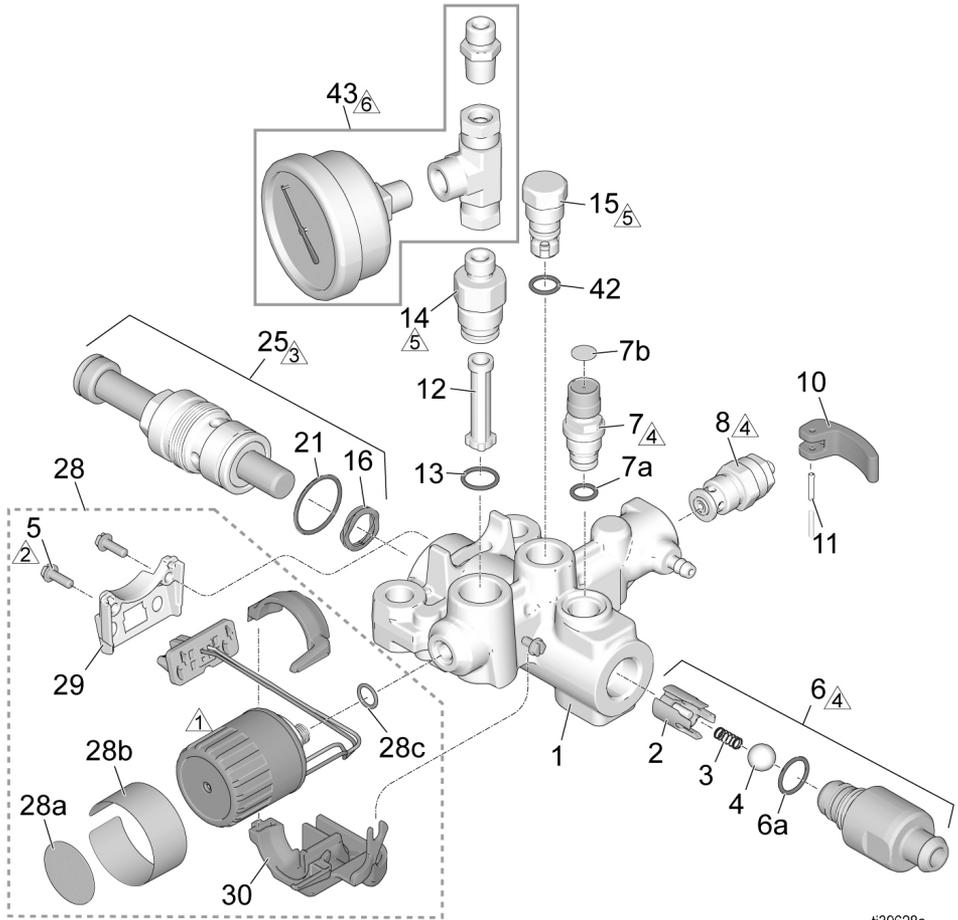
참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	20A066	키트, 모터, 드라이브	1	55		라벨, 식별	1
2	17J863	키트, 기어 및 요크, 5 포함	1	56 ▲		라벨, 안전, 경고	1
5	175864	키트, 요크	1	20A795		모델 25U341	
7	17J909	키트, 펌프, 호퍼	1	20A480		모델 25U466, 25U570	
8		키트, 슈라우드, 모터, 9, 48 및 라벨 포함	1	20B081		모델 25U855, 18H246	
	20A944	NA/ANZ 모델 25U341, 25U855		59		충전기, 팍름, DEWALT (표시되지 않음)	1
	20A945	EMEA/UK 모델 25U466, 25U570		20A165		60V, USA/CA, 모델 25U341	
9	118444	나사, 육각 헤드	7	20A166		54V, EMEA/UK 모델 25U466, 25U570	
		키트, 커버, 전원, 9, 10a, 10b, 10c, 12 포함	1	20A167		54V, ANZ, 모델 25U855	
10	17J866	키트, 커버, 전원, 9, 10a, 10b, 10c, 12 포함	1	18H250		54V, JA, 모델 18H246	
10a	17F233	커버, 펌프, 잠금	1	66		배터리, DEWALT	1
10b	17F262	커버, 와이어	1	20A162		60V, USA/CA, 모델 25U341	
10c	128551	케이블, PC, 접퍼	1	20A163		54V, EMEA/UK 모델 25U466, 25U570	
11	19D610	스위치, 커기 / 끄기, 전원	1	20A164		54V, ANZ, 모델 25U855	
11a		O- 링, 전원 스위치	1	18H271		54V, KO, 모델 18H247	
11b		너트, 전원 스위치	1	70		라벨, 오른쪽, GX19	1
12	115478	나사, 기계, 볼스, 팬 헤드	1	20A857		모델 25U341, 25U855	
15	20A542	키트, 제어 보드, 18, 52 포함	1	20A861		모델 25U466, 25U570	
18	115498	나사, 기계, 슬롯 육각 헤드.	1	71		라벨, 왼쪽, GX19	1
20	17H426	프레임, 어셈블리	1	20A856		모델 25U341, 25U855	
22	260212	나사, 육각 헤드	4	20A860		모델 25U466, 25U570	
23	120151	REATINER, 캡 플러그	2	78		20A858 라벨, 상단, GX19, 무선	1
24	17H593	커버, 팍름 슈라우드	1	93		A+ 서비스 라벨	1
25	17K640	댐퍼, 피트	4	17P924		모델 25U341	
26	17J244	키트, 호퍼, 1.5 갤론 26a, 35 포함	2	17P925		모델 25U570, 25U466, 25Y855	
26a	115099	와셔, 호스	1	100		25U295 어댑터, 접지, 콘센트	1
27	175819	플러그	1	101		16H592 어댑터, 플러그, 접지됨, 모델 25U466, 25U570	1
28	16D576	라벨, 미국에서 제조	1	16H835		16H835 어댑터, 플러그, 접지됨, AS3112/ANZ, 모델 25U855	1
30	214698	호스, 3/16 in x 25 ft.	1	110		16H593 어댑터, 플러그, 접지됨, UK, 모델 25U570(표시되지 않음)	1
31	19Y443	건, contractor PC, 소형	1	111		124507 어댑터, UK 전원, 모델 25U570 (표시되지 않음)	1
35	17H417	뚜껑, 호퍼	1	▲		222385 카드, 의료 경고 (표시되지 않음), NA/EMEA	1
36	112133	스트린, 호퍼	1	▲		17A134 카드, 의료 경고 (표시되지 않음), ANZ	1
37	17H419	클립, 드레인 호스	1				
38	244035	디플렉터, 바베드	1				
39	17K336	튜브, 드레인, 37, 38 포함	1				
46	112798	나사, 나사산, 육각 헤드.	1				
47	237686	와이어, 클램프 포함 접지 어셈블리	1				
48	115477	나사, 기계, 볼스, 팬 헤드	8				
49	20A544	키트, 도어, 배터리, 51, 52 포함	1				
51	20A010	버튼, 도어 힌지	1				
52	119236	나사, 기계, 볼스, 팬 헤드	3				

▲ 교체 안전 라벨, 태그 및 카드는 무료로 제공됩니다.

펌프 어셈블리

펌프 어셈블리

참조	토크	참조	토크
△1	140-160 in-lb (16 - 18 N•m)	△4	220-250 in-lb (25 - 28 N•m)
△2	270-330 in-lb (30 - 37 N•m)	△5	320-380 in-lb (36 - 43 N•m)
△3	30-35 ft-lb (40 - 48 N•m)	△6	180-220 in-lb (20 - 25 N•m)



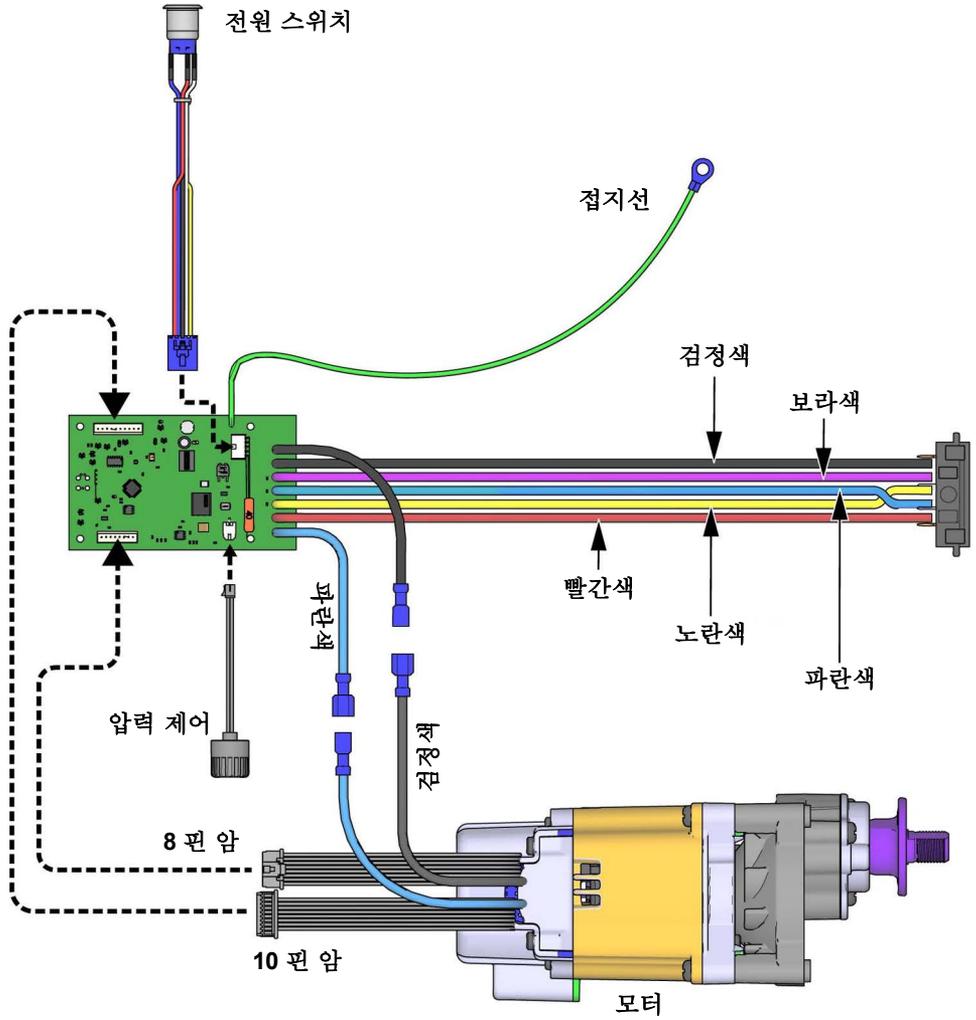
ti39628a

펌프 어셈블리 부품 목록

참조	부품	설명	수량
1		하우징, 펌프	1
	17G447	GX21 스탠드 모델	
	17H605	GX19 호퍼 모델	
2	17D364	가이드, 볼	1
3	128336	스프링, 압축	1
4	105445	볼, 0.5 in	1
5	117501	스크류, 기계, 슬롯 HWH	2
6		키트, 흡입구 하우징, 2, 3, 4, 6a 포함	1
	17J876	GX21 스탠드 모델	
	17J924	GX19 호퍼 모델	
6a	124582	패킹, O 링	1
7	17J878	키트, PushPrime, 7a, 7b 포함	1
7a	16P303	패킹, O 링	1
7b	17K420	라벨, PushPrime	1
8	17J925	키트, 밸브, 드레인, 9, 10, 11 포함	1
10	15Y185	핸들, 밸브, 드레인	1
11	111600	PIN, 그루브	1
12	288747	키트, 필터 (모든 모델에 설치되지는 않음)	1
13	120776	패킹, O 링	1
14	24Y327	키트, 수리 배출구, 12, 13 포함	1
15	17J880	키트, 배출구 밸브 수리 42 포함	1
16	128323	스프링, 밸브	1
21	16D531	패킹, O 링	1
25	24Y472	키트, 수리, 피스톤 펌프, 16, 21 포함	1
28	20A567	키트, 압력 조절 5, 28a, 28b, 28c, 29, 30 포함	1
28a	20A474	LABEL, 제어	1
28b	20A475	LABEL, 제어	1
28c	106555	O- 링	1
29	17F227	브래킷, 전기 커넥터	1
30	17J882	키트, 실드, 와이어	1
42	122486	패킹, O 링	1
43		모듈, 어셈블리, 압력 게이지	1
	17K219	GX21 스탠드 모델	
	16X147	GX19 호퍼 모델	

배선도

배선도



ti39598a

기술 사양

GX21 GX19 및 GX FF 무선 도장기				
	미국식		미터식	
도장기	GX21	GX19 및 GX FF	GX21	GX19 및 GX FF
최대 유체 작동 압력	3000 psi		207 bar, 20.7 MPa	
최대 토출량	0.47 gpm	0.38 gpm	1.8 lpm	1.4 lpm
최대 팁 사이즈	0.021 인치	0.019 in.	0.053 mm	0.048 mm
유체 배출구 NPSM	1/4 인치		1/4 인치	
전력 사양	전력 조건은 모델 3 페이지) 을 참조하십시오 .			
치수				
높이	22 인치	19.6 인치	55.9 cm	49.8 cm
길이	18.4 인치	20.2 in.	46.7 cm	51.3 cm
폭	12 인치	13.5 인치	30.5 cm	34.3 cm
무게 (배터리 포함)	28.5 lb(31 lb)	32.5 lb(35 lb)	12.9 kg(14.1 kg)	14.7 kg (15.9 kg)
보관 온도 범위 ♦❖	-30°~160°F		-35°~71°C	
작동 온도 범위 ✓	40°~115°F		4°~46°C	
소음 **				
사운드 압력	83 dBa*			
사운드 파워	93 dBa*			
구성 재료				
모든 모델의 습식 재료	스테인리스강, 황동, 가죽, 초고분자 폴리에틸렌 (UHMWPE), 탄화물, 나일론, 알루미늄, PVC, 폴리프로필렌, 불소고무			
참고				
* 시작 압력 및 주기당 변위는 흡입 조건, 토출 수두, 공기 압력 및 유체 유형에 따라 다를 수 있습니다.				
** 장비로부터 1 m(3 ft) 거리에서 측정된 음압. ISO-9614 에 따라 측정된 사운드 파워.				
♦ 부동 유체가 포함된 펌프 보관 시, 펌프의 물이나 라텍스 페인트가 동결되는 경우 펌프 손상이 발생할 수 있습니다.				
❖ 저온 조건에서 충격이 발생할 경우 플라스틱 부품의 손상이 초래될 수 있습니다.				
✓ 매우 낮은 온도나 매우 높은 온도에서 도로 점도의 변화는 도장기 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.				

캘리포니아 제안 65

캘리포니아 거주자

⚠ 경고 : 암 및 생식 기능에 유해 - www.P65warnings.ca.gov.

Graco 표준 보증

Graco 표준 보증

Graco는 본 설명서에 언급된 모든 Graco 제조 장비와 모든 Graco 브랜드 장비에 대해, 사용할 목적으로 구매할 원래 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 재료 및 제조 기술상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 특수하거나 확장되거나 제한된 보증을 발표한 경우 외에는 Graco는 판매일로부터 12개월 동안 Graco가 결함으로 판단하는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모 뿐 아니라 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 유지보수, 부주의, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품을 교체해서 발생하는 고장이나 파손, 마모에는 본 보증이 적용되지 않으며 Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해 Graco는 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 언급한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 상태로 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사 중 재료나 제조 기술상의 결함이 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 진행되며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 제한적 보증은 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하나 이에 국한되지 않으며 기타 모든 명시적 혹은 암시적 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인적 부상, 재산 피해에 따른 부수적 혹은 간접적 손해, 또는 기타 부수적 또는 간접적 손해를 포함하나 이에 국한되지 않음)이 제공되지 않음에 동의합니다. 보증 위반에 대한 조치는 판매일로부터 2년 이내에 이루어져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 액세서리, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떠한 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성을 목적으로 보증하지 않습니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체에서 보증을 제공할 경우 해당 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자가 이러한 보증 위반에 대한 청구 시 합리적으로 지원해 드립니다.

Graco의 계약 위반이나 보증 위반, 부주의 혹은 그 외의 이유에 의한 것인지 여부에 관계없이, Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 제공, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오 <http://www.graco.com/kr/ko.html>.

특허 정보는 www.graco.com/patents 를 방문하십시오 .

주문하려면 Graco 대리점에 연락하거나 1-800-690-2894 로 전화하여 가장 가까운 대리점을 찾으십시오 .

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다. Graco? 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본 . This manual contains Korean. MM 3A8429

Graco 본사 : Minneapolis

전 세계 지사 : 벨기에 , 중국 , 일본 , 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2021, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001 에 등록되었습니다.
www.graco.com

개정판 D, 2021 년 12 월